

OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108624322



POK DOMO 60

Prensa Neumática
RPT FULL

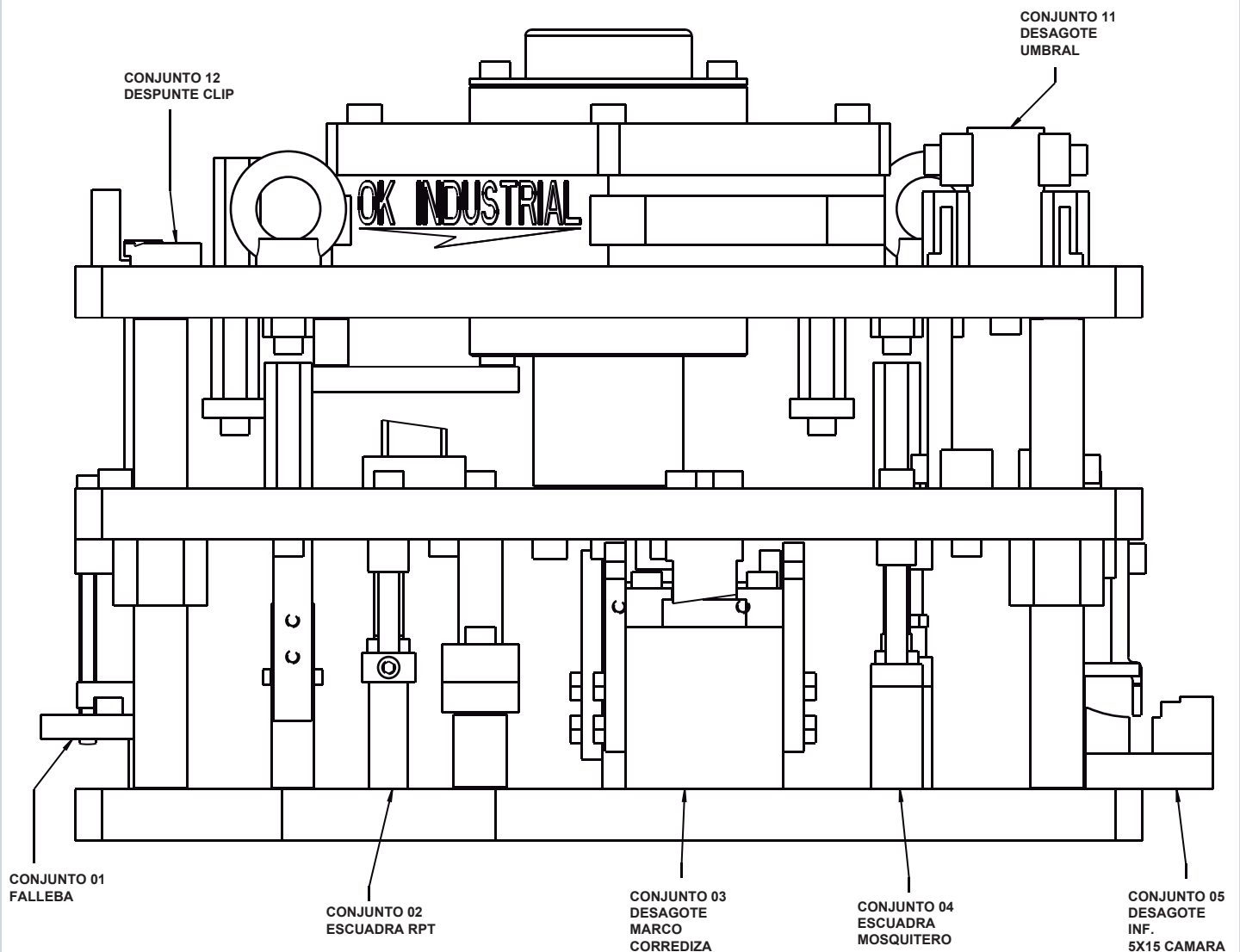
CÓDIGO
200011

MANUAL DE USUARIO

POK DOMO 60
RV 06/2016

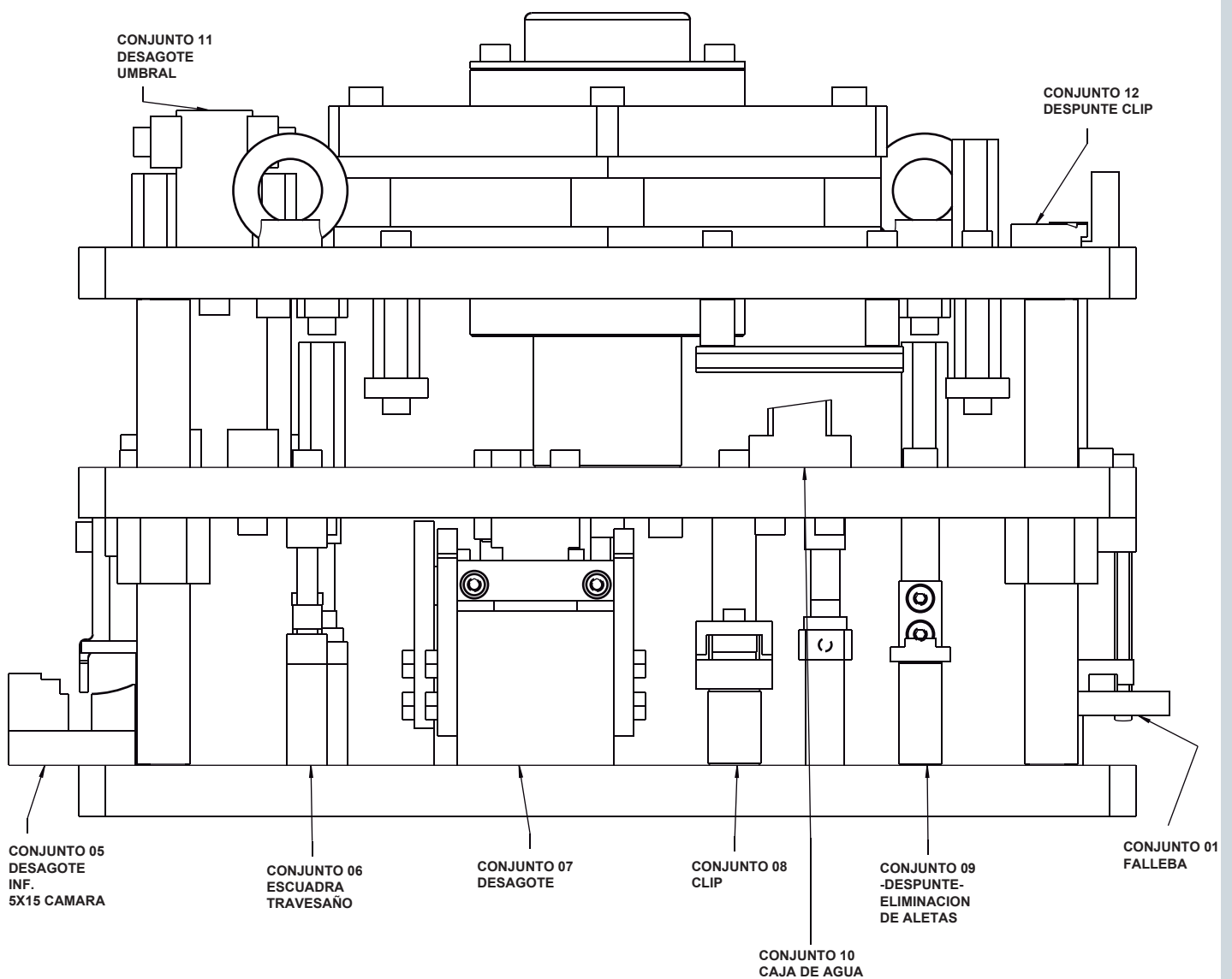
MATRIZ VISTA FRONTAL CON MECANIZADOS

POK DOMO60 - RV 06/2016



MATRIZ VISTA TRASERA CON MECANIZADOS

POK DOMO60 - RV 06/2016



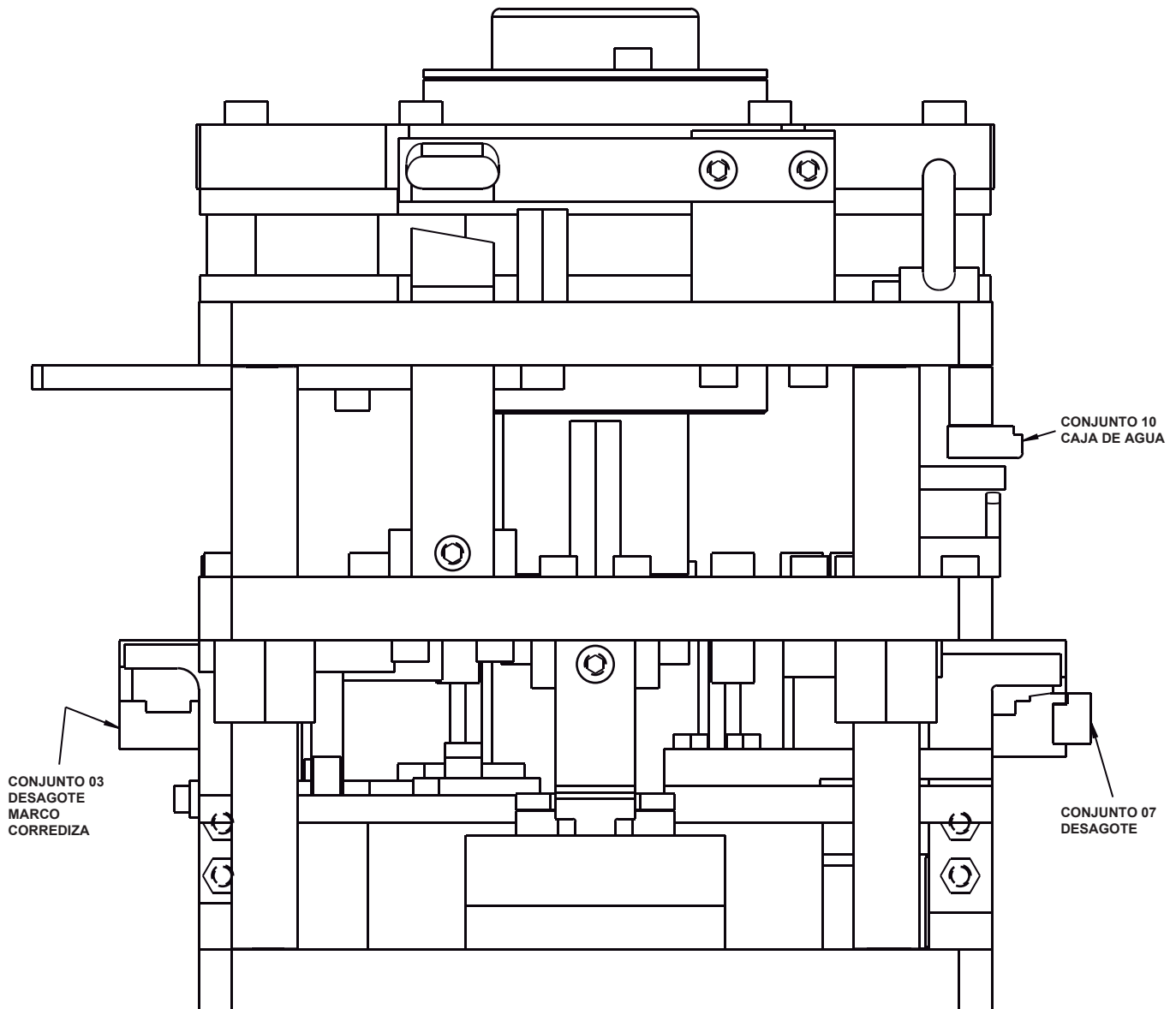
POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA



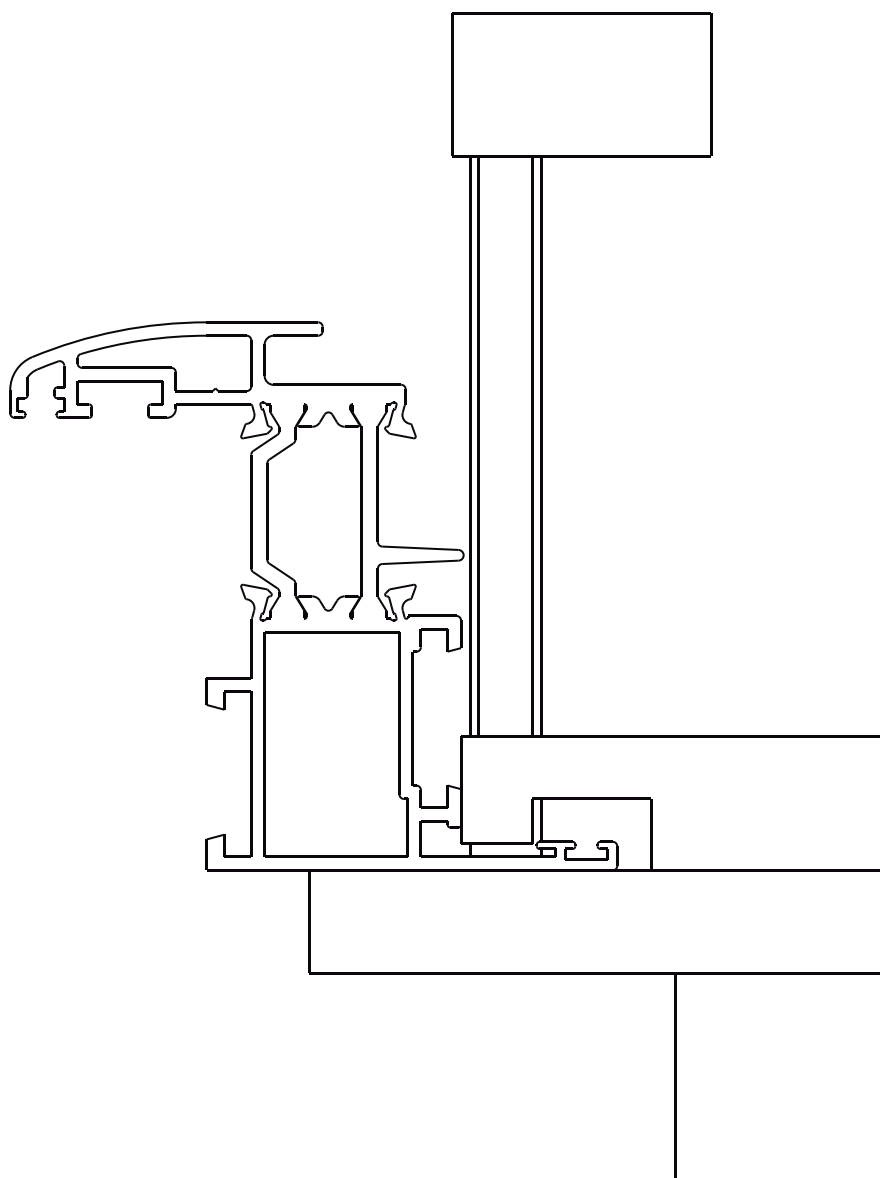
MATRIZ VISTA LATERAL CON MECANIZADOS

POK DOMO60 - RV 06/2016

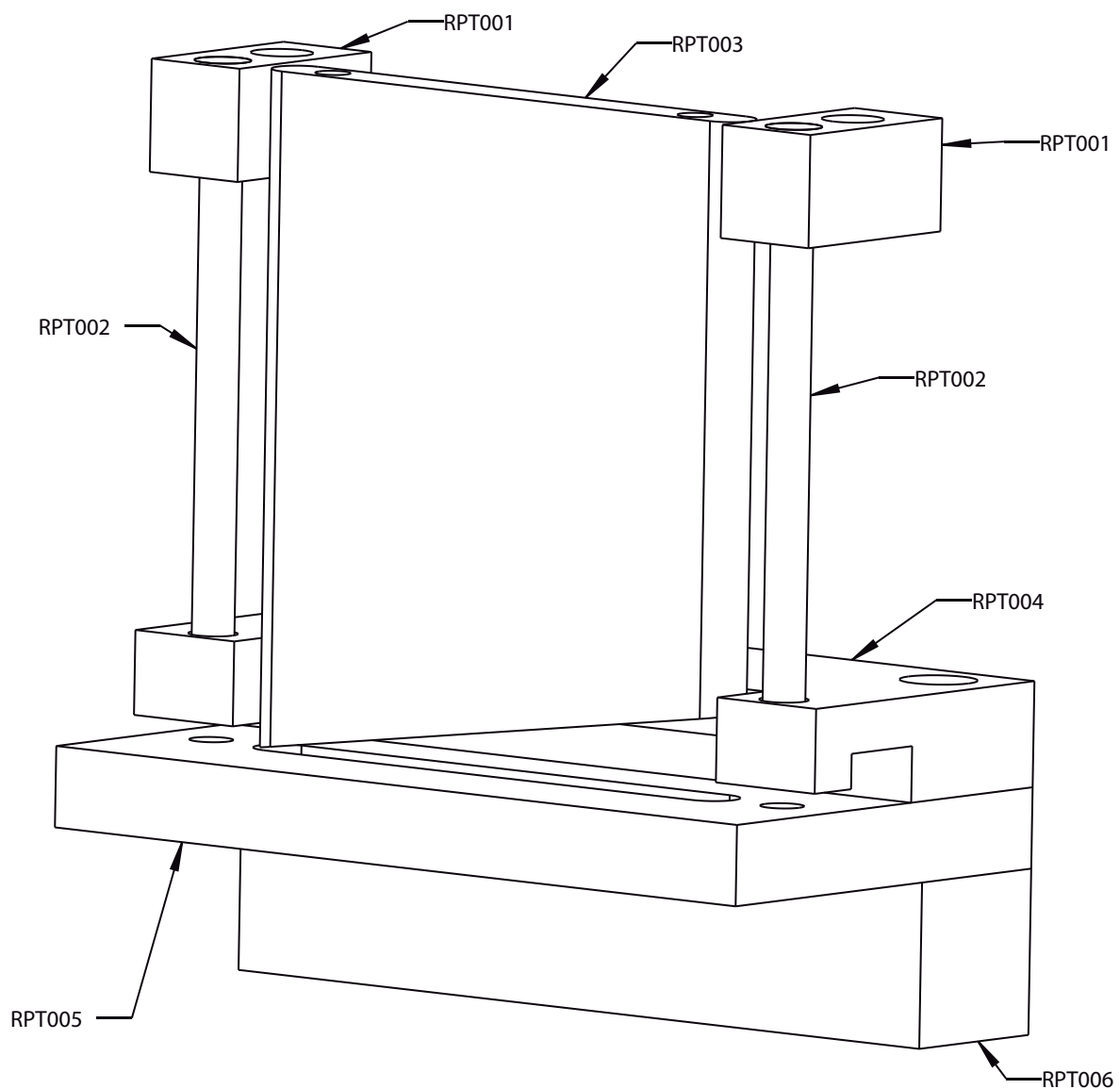


CONJUNTO 01: FALLEBA

POK DOMO60 - RV 06/2016



PIEZAS CODIFICADAS



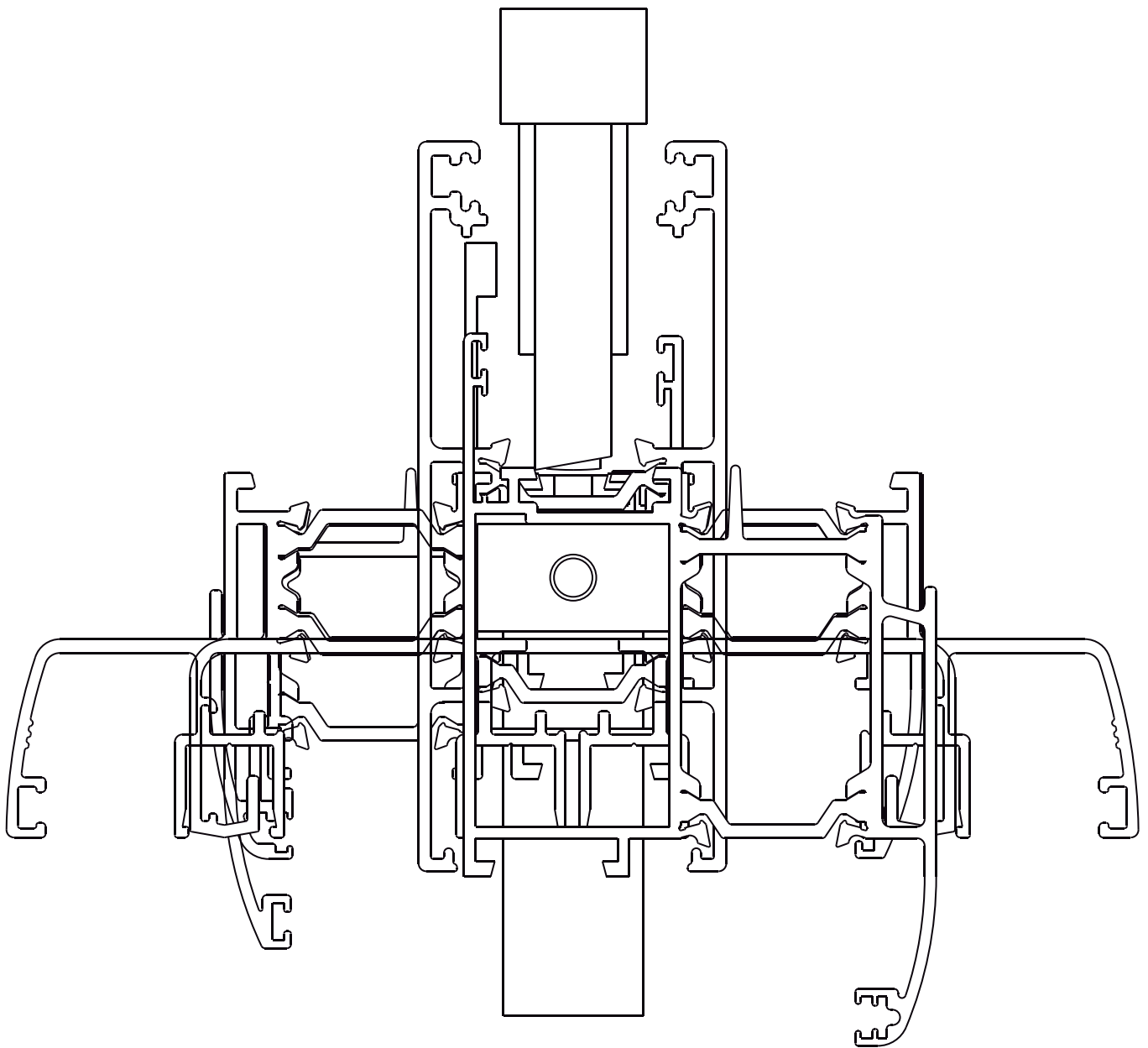
POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA

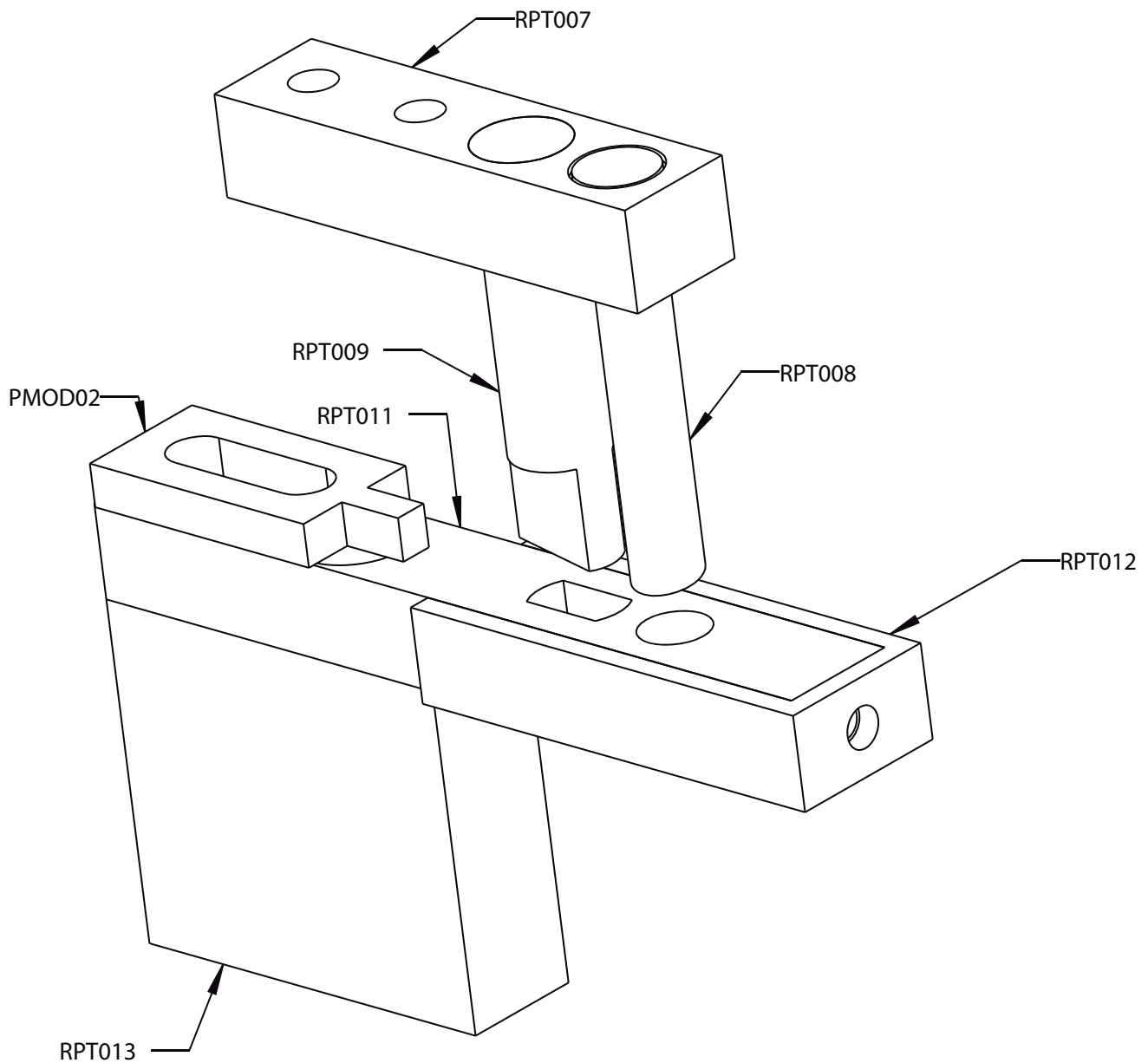


CONJUNTO 02: ESCUADRA RPT

POK DOMO60 - RV 06/2016



PIEZAS CODIFICADAS



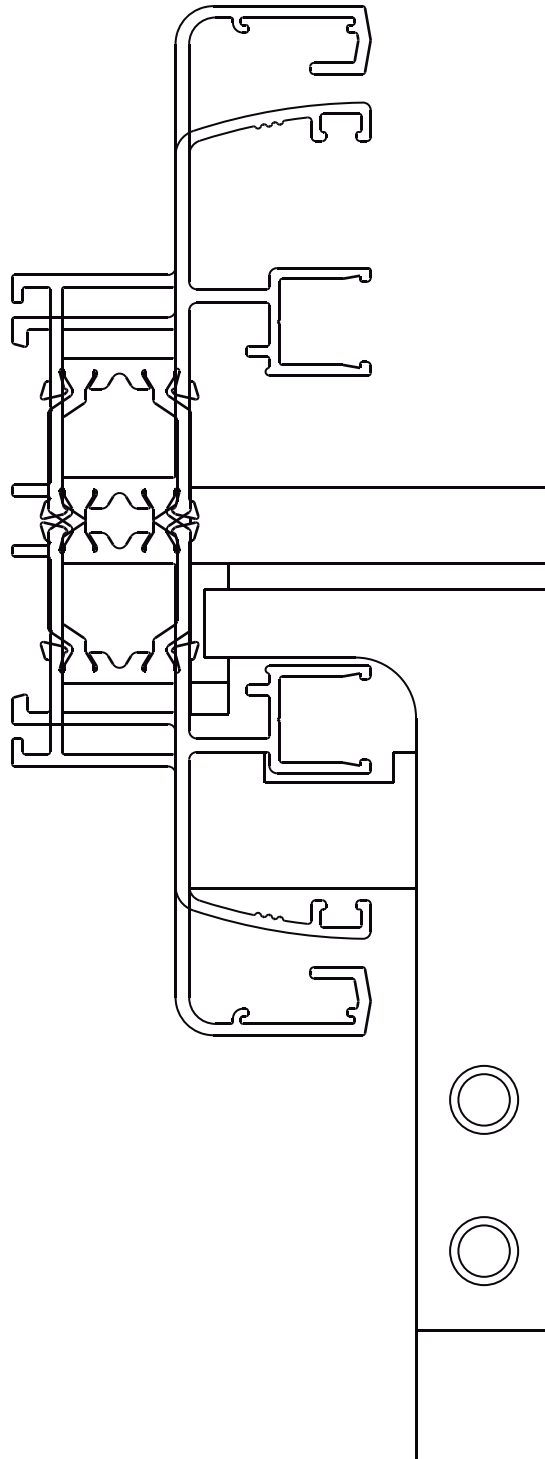
POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA



CONJUNTO 03: DESAGOTE MARCO CORREDIZA

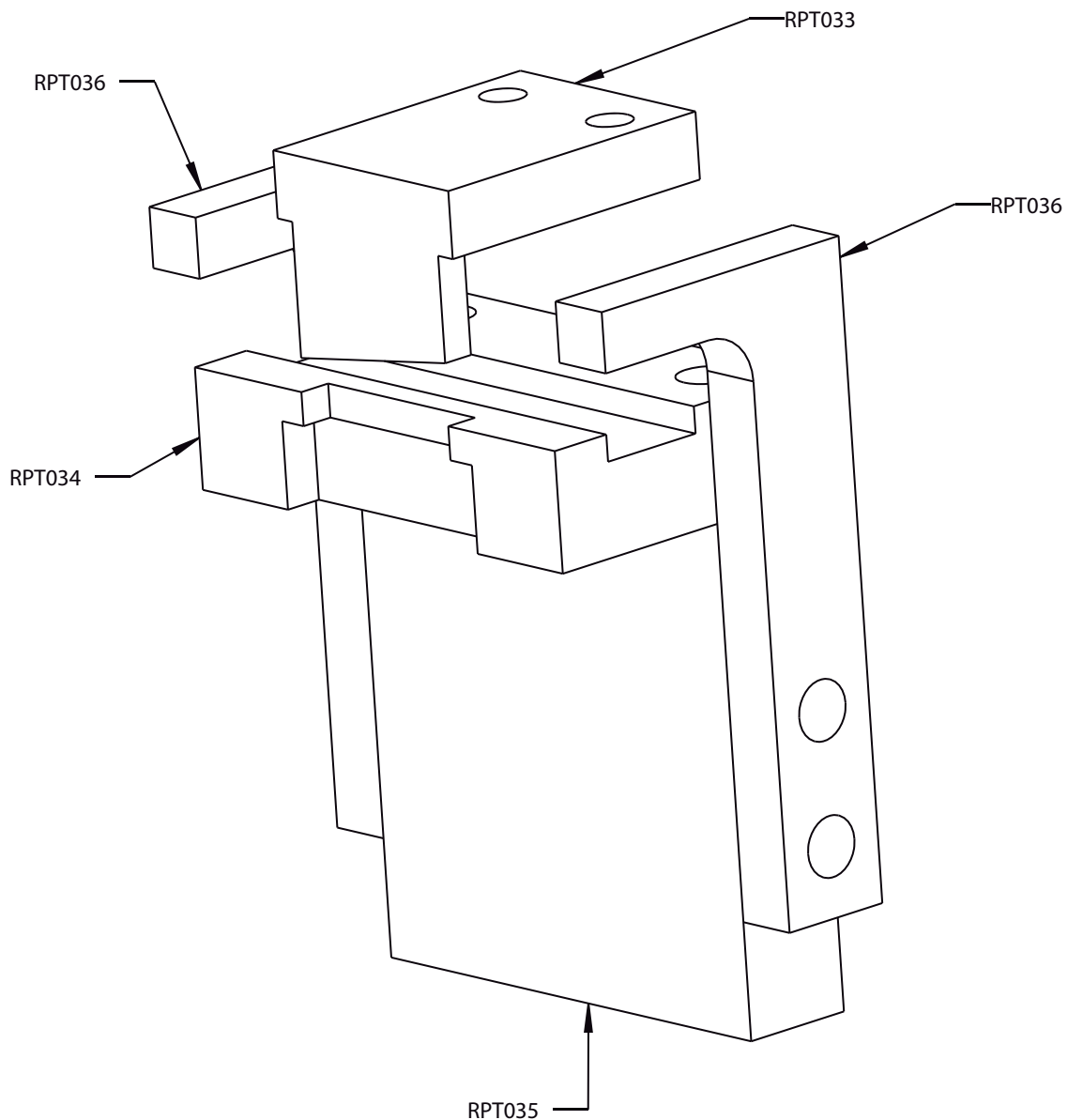
POK DOMO60 - RV 06/2016



CONJUNTO 03: DESAGOTE MARCO CORREDIZA

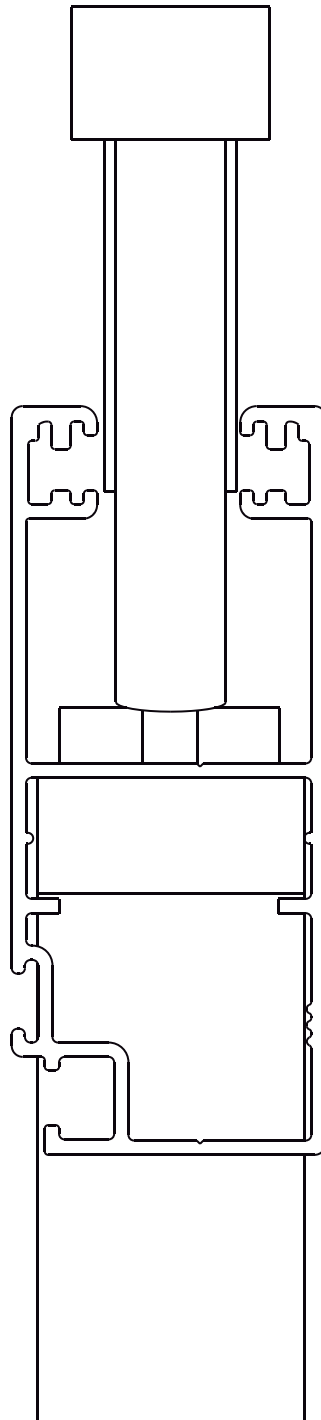
POK DOMO60 - RV 06/2016

PIEZAS CODIFICADAS



CONJUNTO 04: ESCUADRA MOSQUITERO

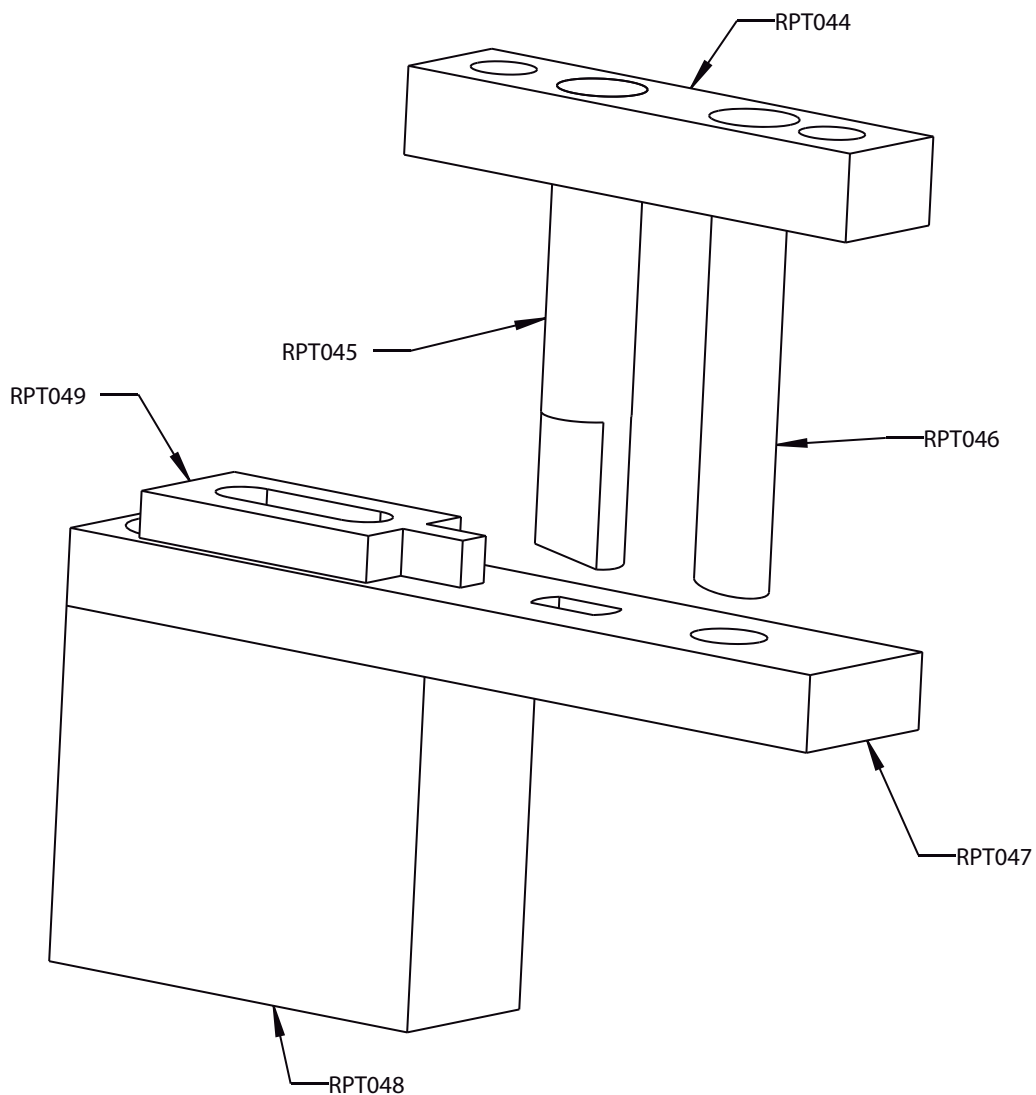
POK DOMO60 - RV 06/2016



CONJUNTO 04: ESCUADRA MOSQUITERO

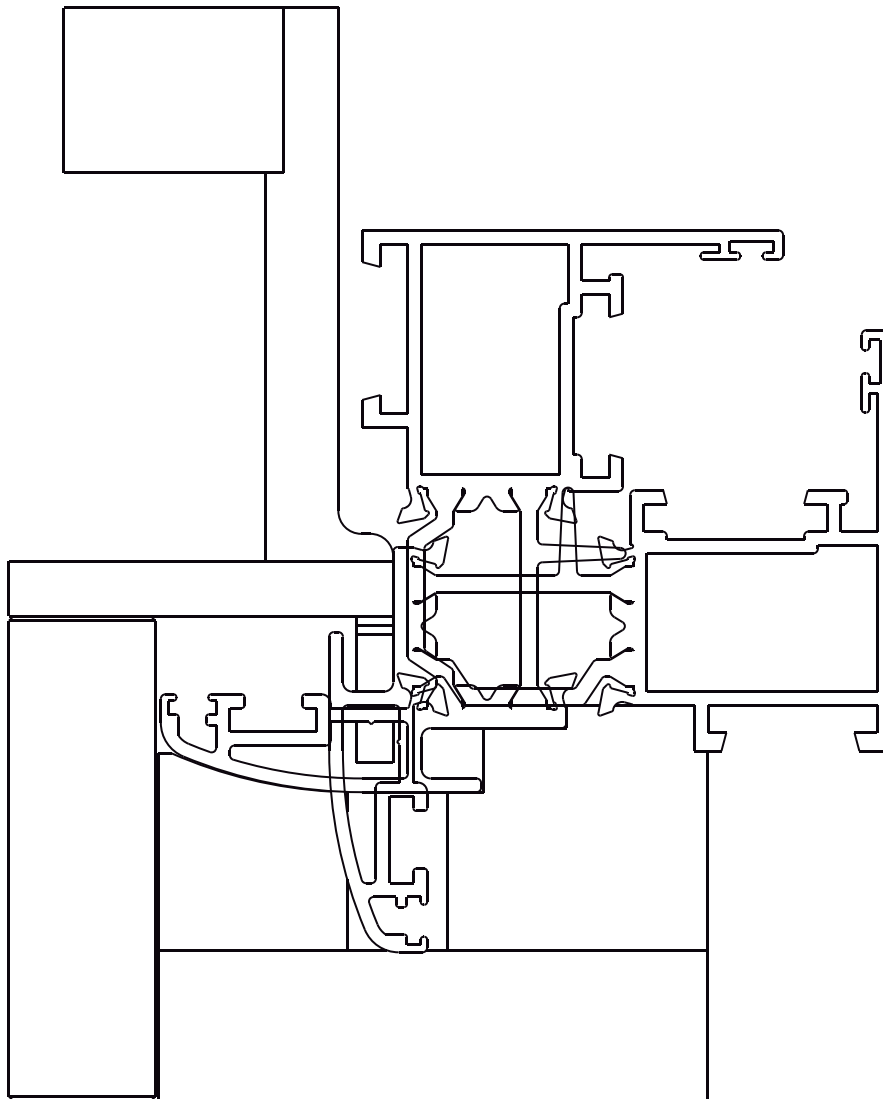
POK DOMO60 - RV 06/2016

PIEZAS CODIFICADAS



CONJUNTO 05: DESAGOTE INF. 5X15 CAMARA

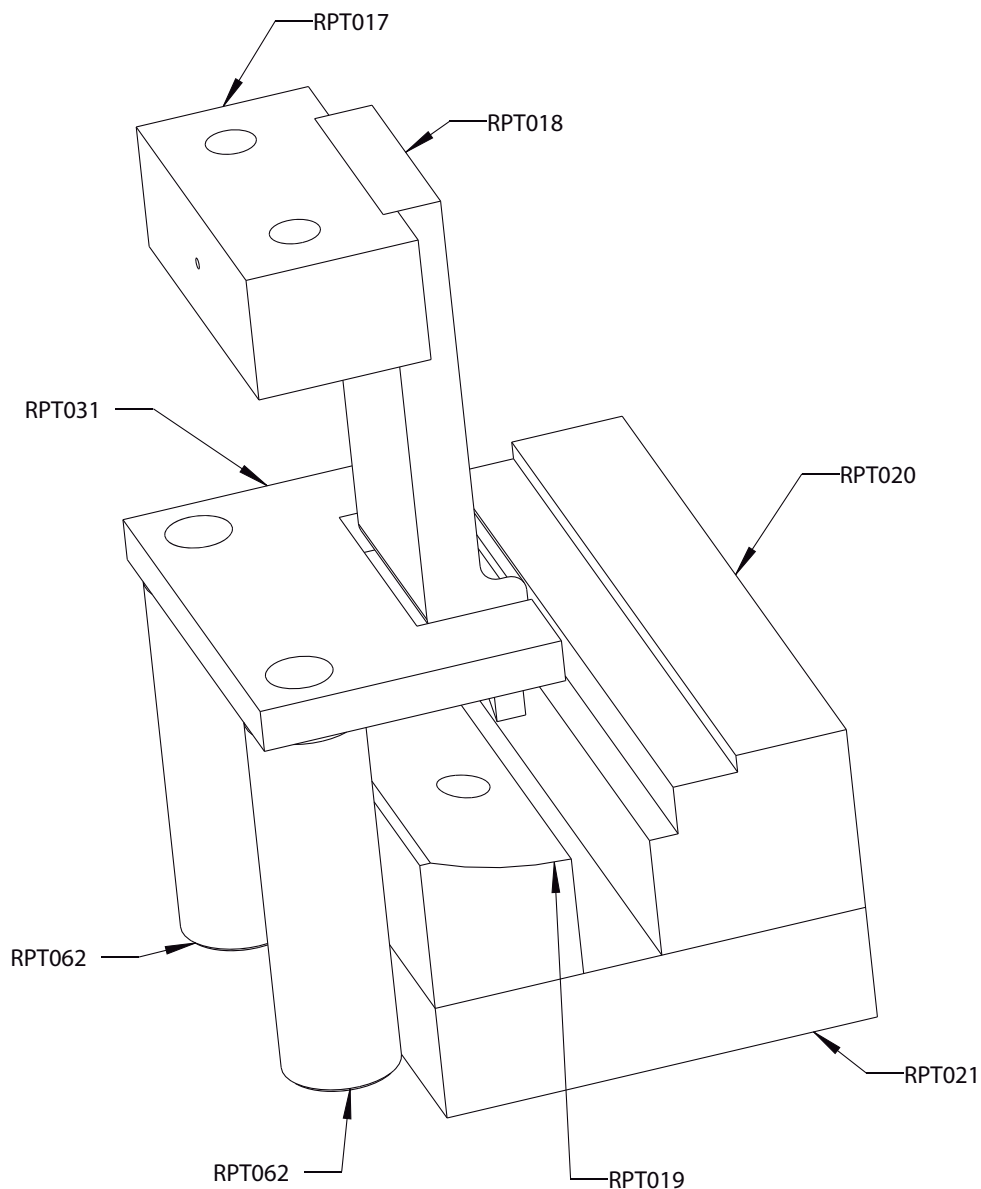
POK DOMO60 - RV 06/2016



CONJUNTO 05: DESAGOTE INF. 5X15 CÁMARA

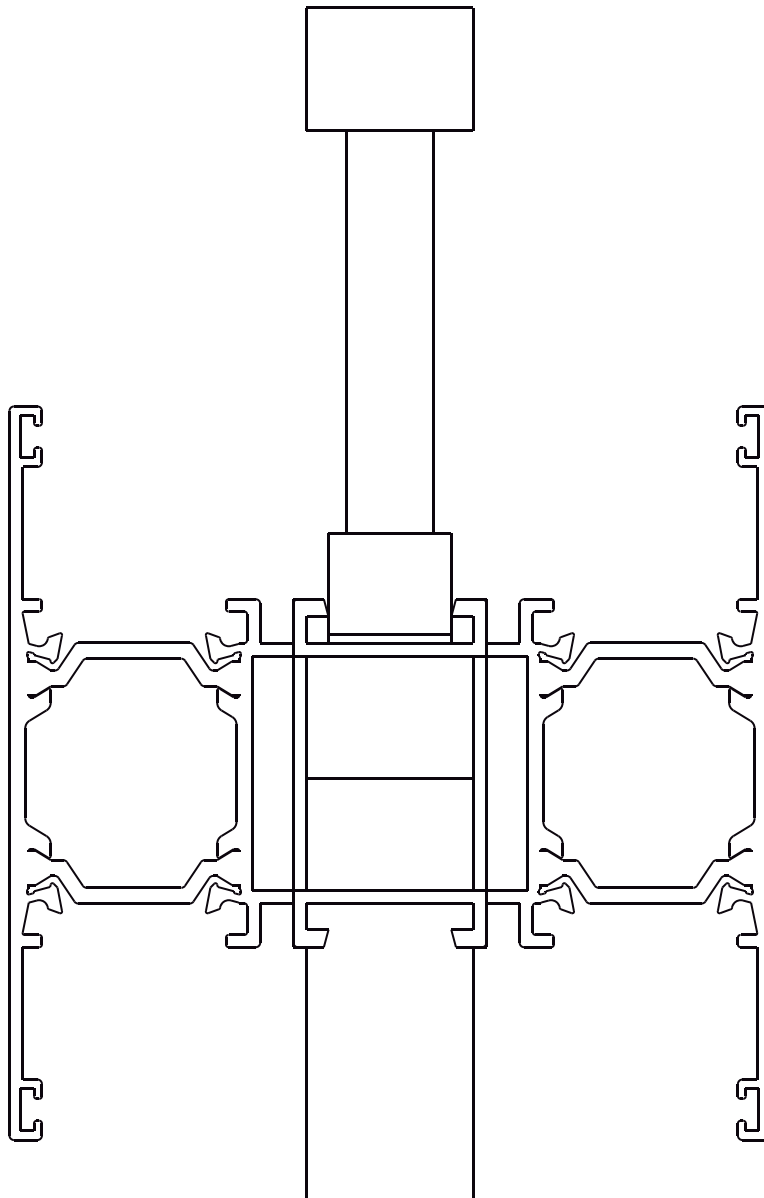
POK DOMO60 - RV 06/2016

PIEZAS CODIFICADAS



CONJUNTO 06: ESCUADRA TRAVESAÑO

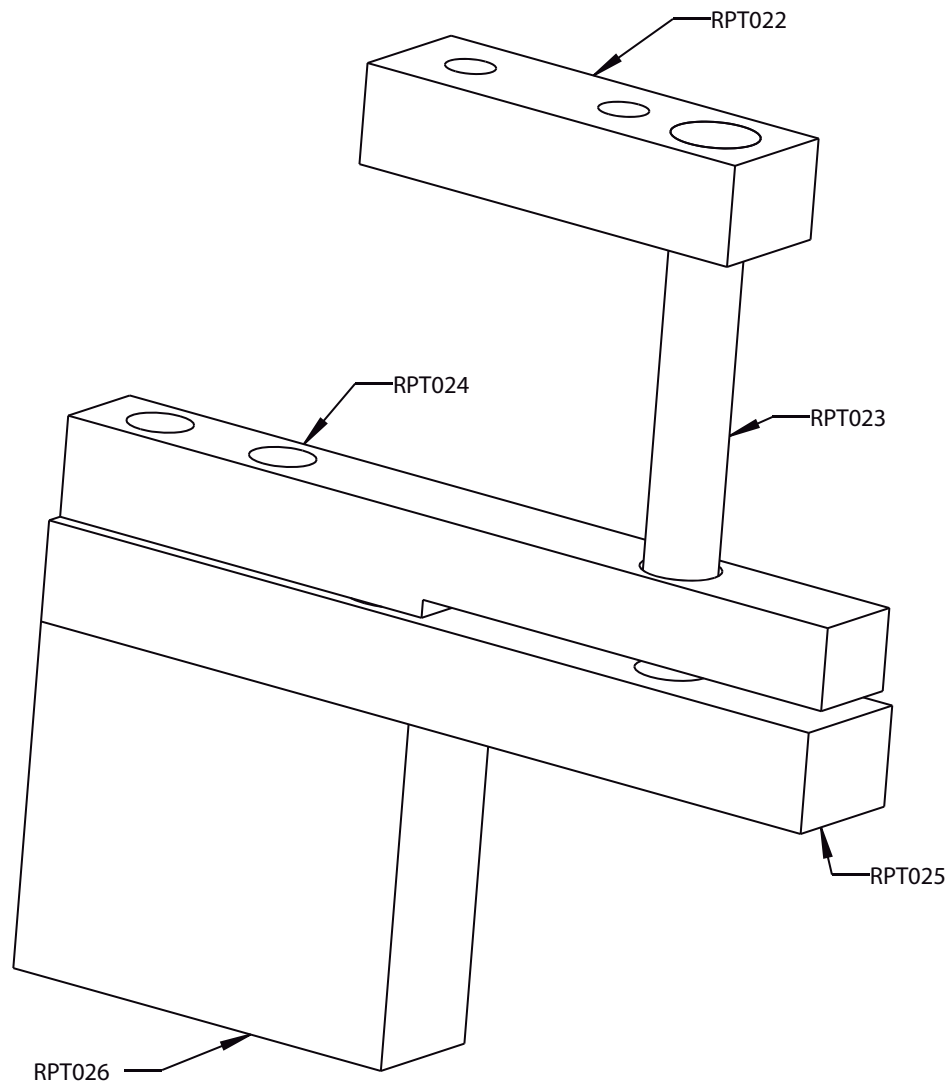
POK DOMO60 - RV 06/2016



CONJUNTO 06: ESCUADRA TRAVESAÑO

POK DOMO60 - RV 06/2016

PIEZAS CODIFICADAS



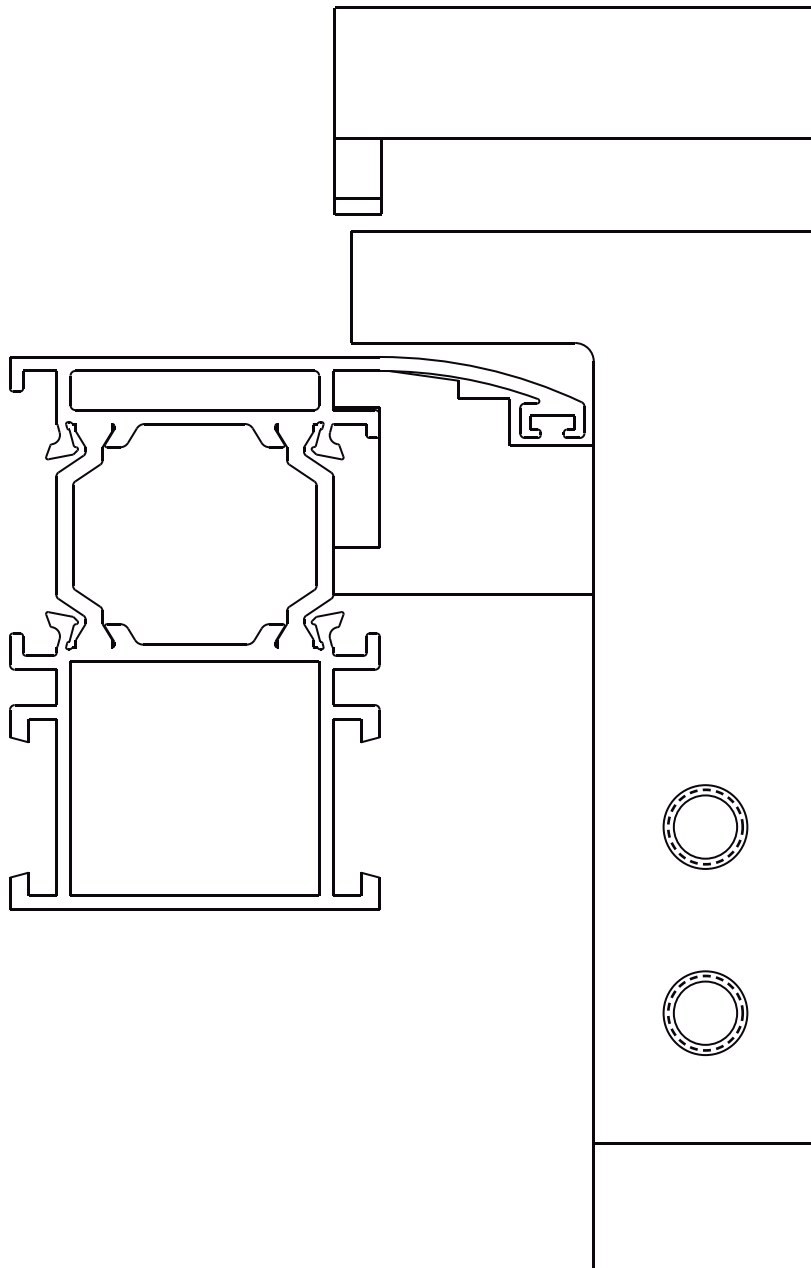
POK DOMO 60

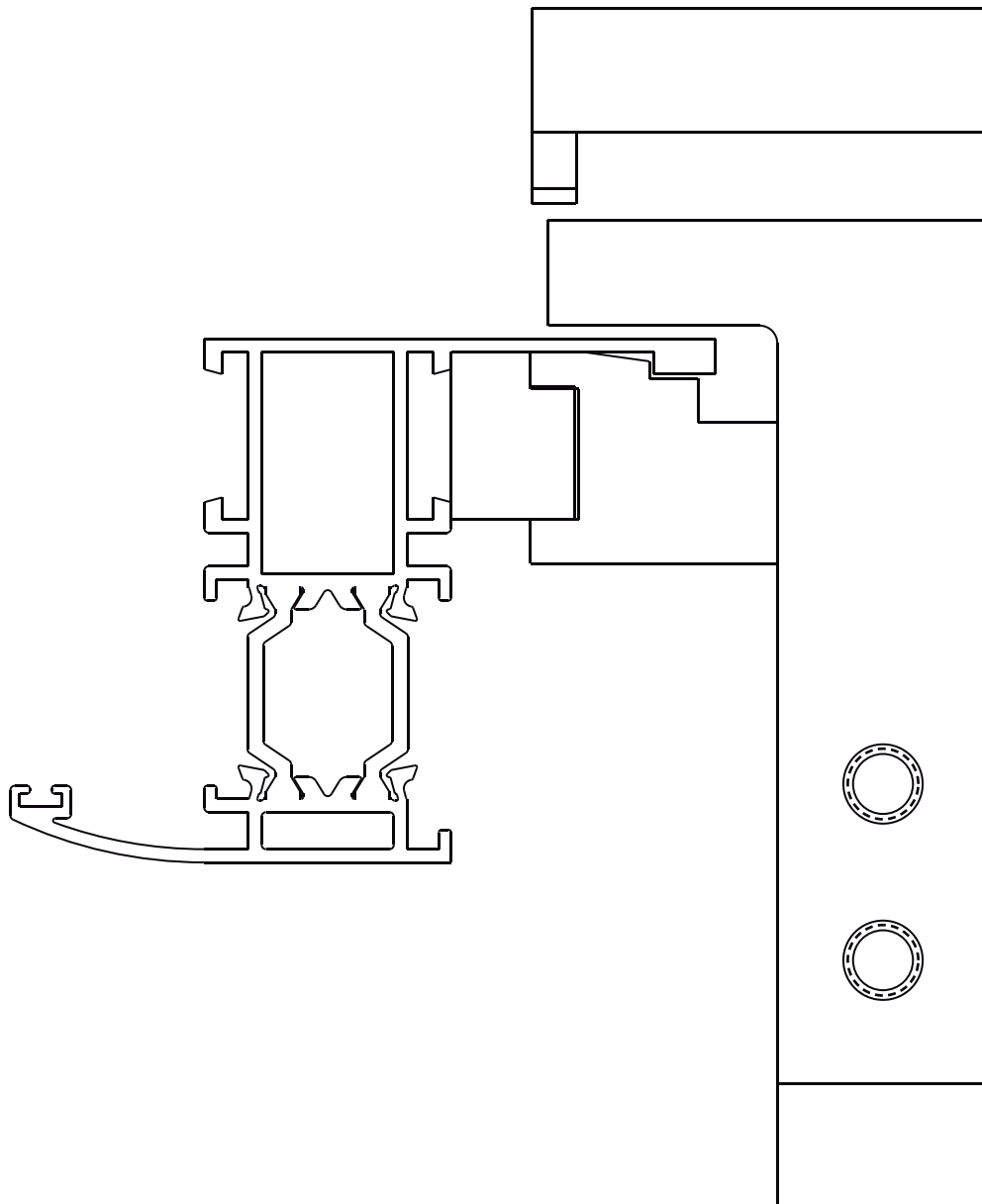
PRENSA NEUMÁTICA



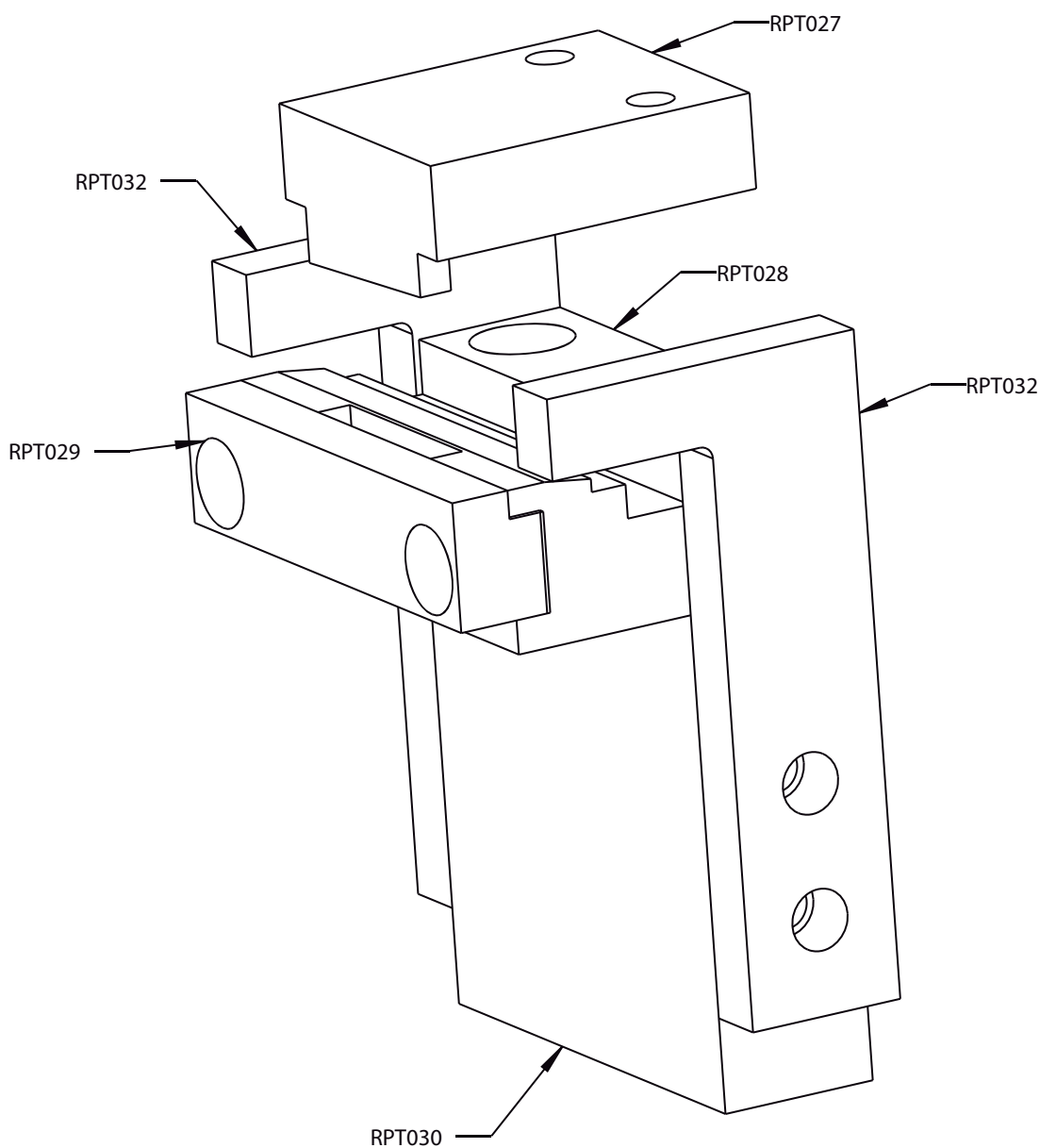
CONJUNTO 07: DESAGOTE

POK DOMO60 - RV 06/2016





PIEZAS CODIFICADAS



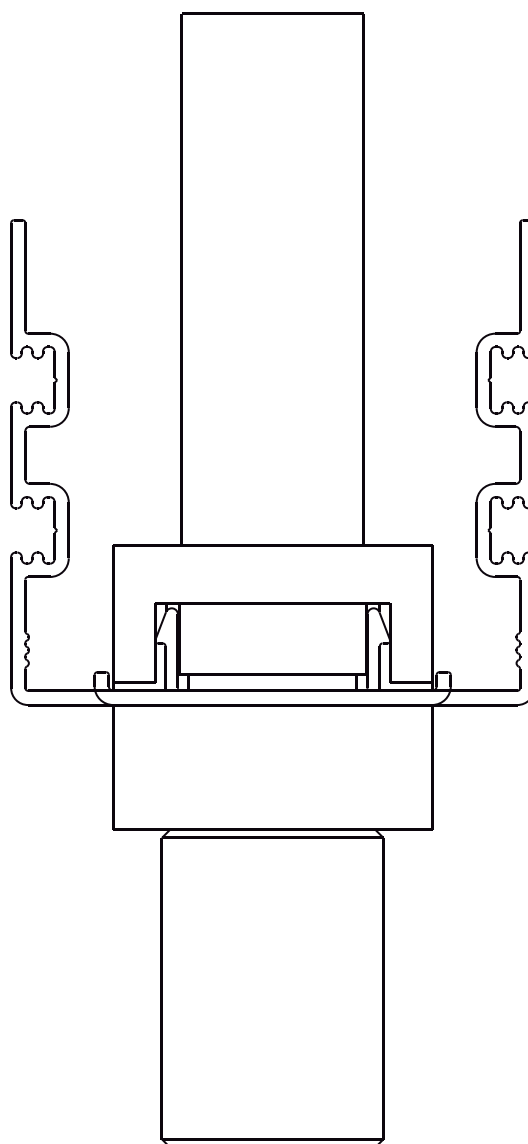
POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA

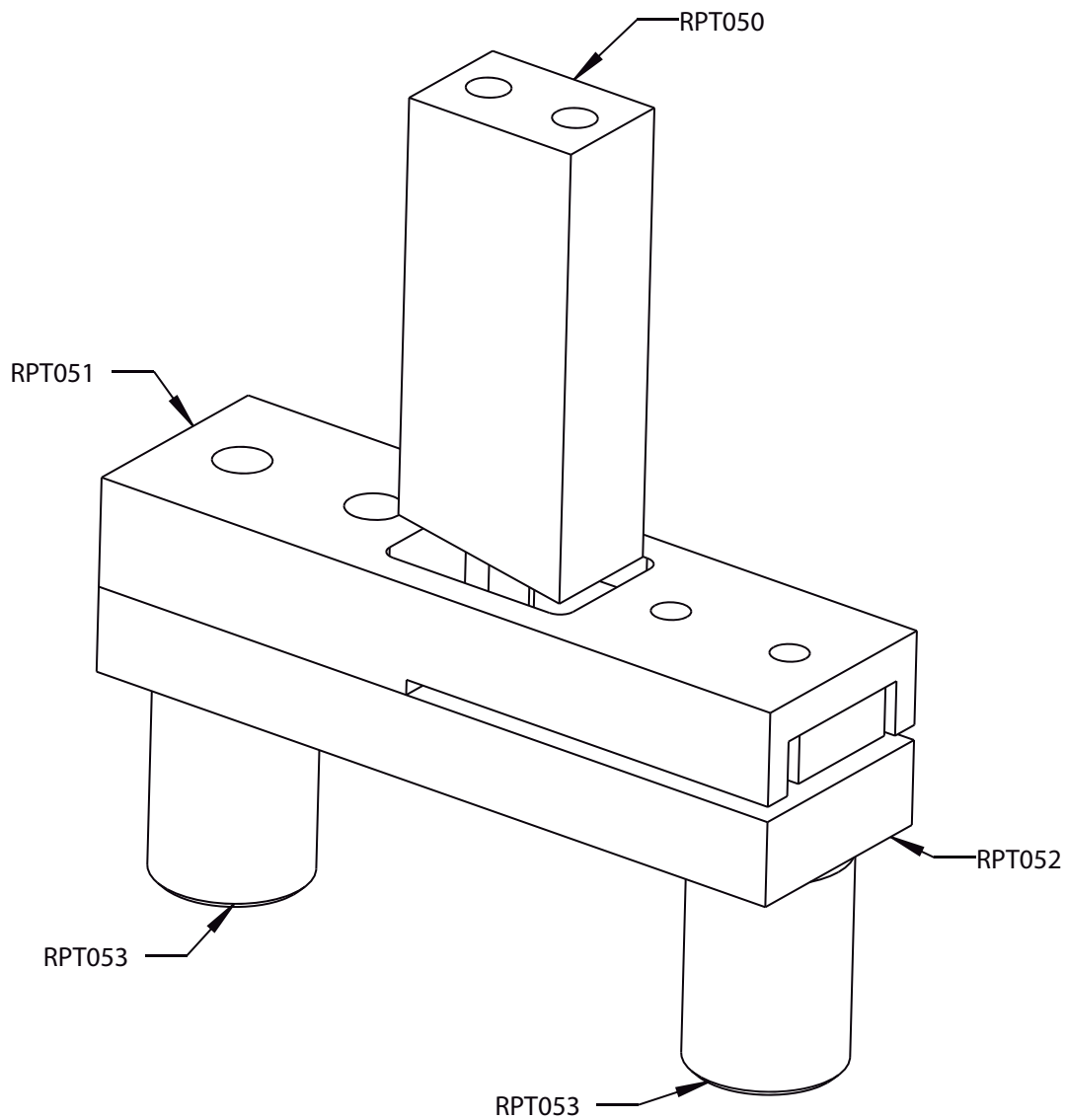


CONJUNTO 08: CLIP

POK DOMO60 - RV 06/2016



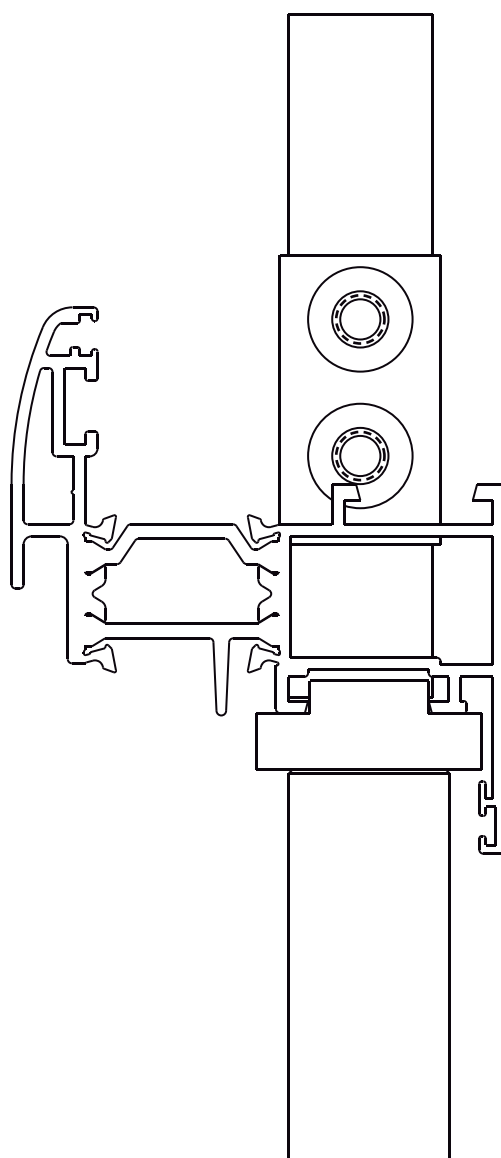
PIEZAS CODIFICADAS



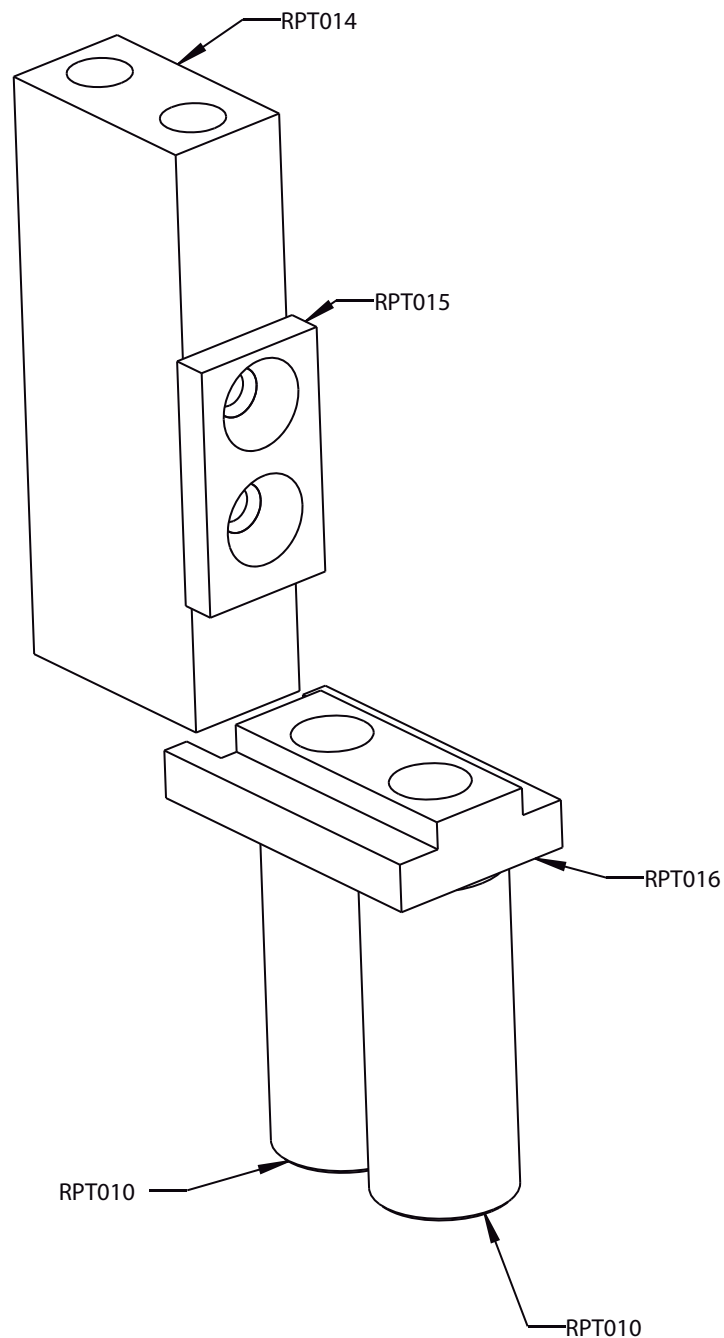
CONJUNTO 09: DESPUNTE / ELIMINACION DE ALETAS

POK DOMO60 - RV 06/2016

IMPORTANTE: EL PERFIL DEBE ESTAR CORTADO A 45° PARA PODER MECANIZAR.



PIEZAS CODIFICADAS



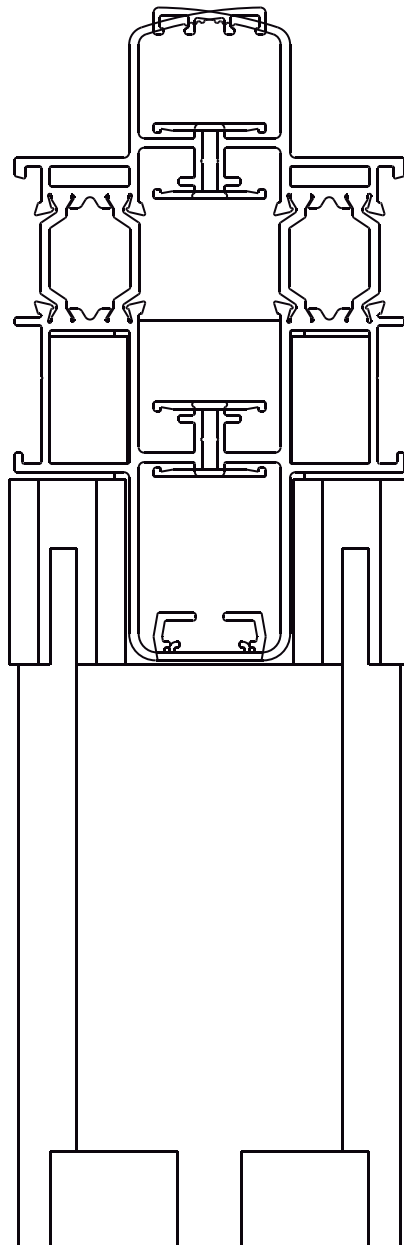
POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA

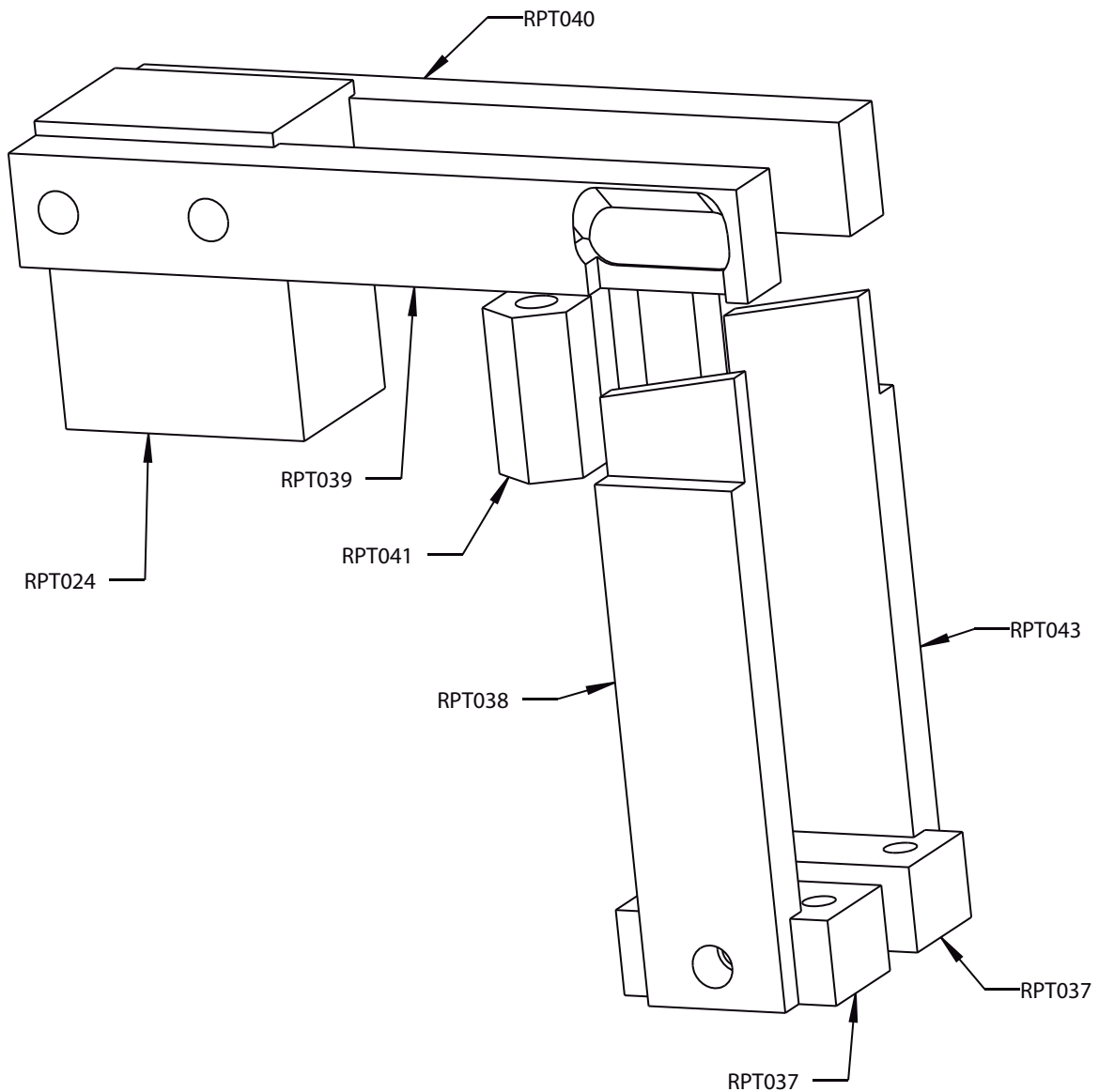


CONJUNTO 10: CAJA DE AGUA

POK DOMO60 - RV 06/2016

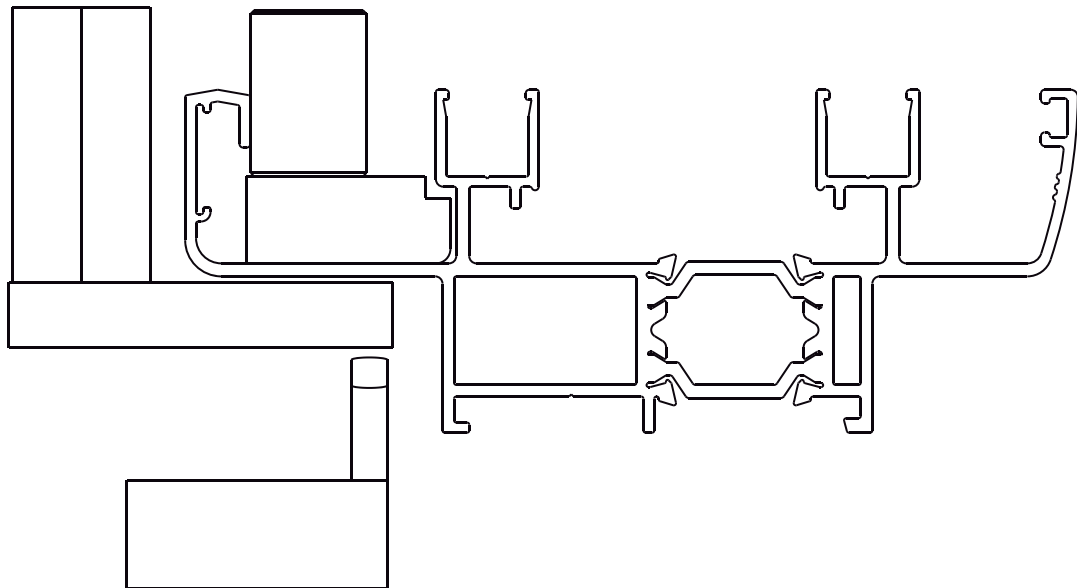


PIEZAS CODIFICADAS



CONJUNTO 11: DESAGOTE UMBRAL

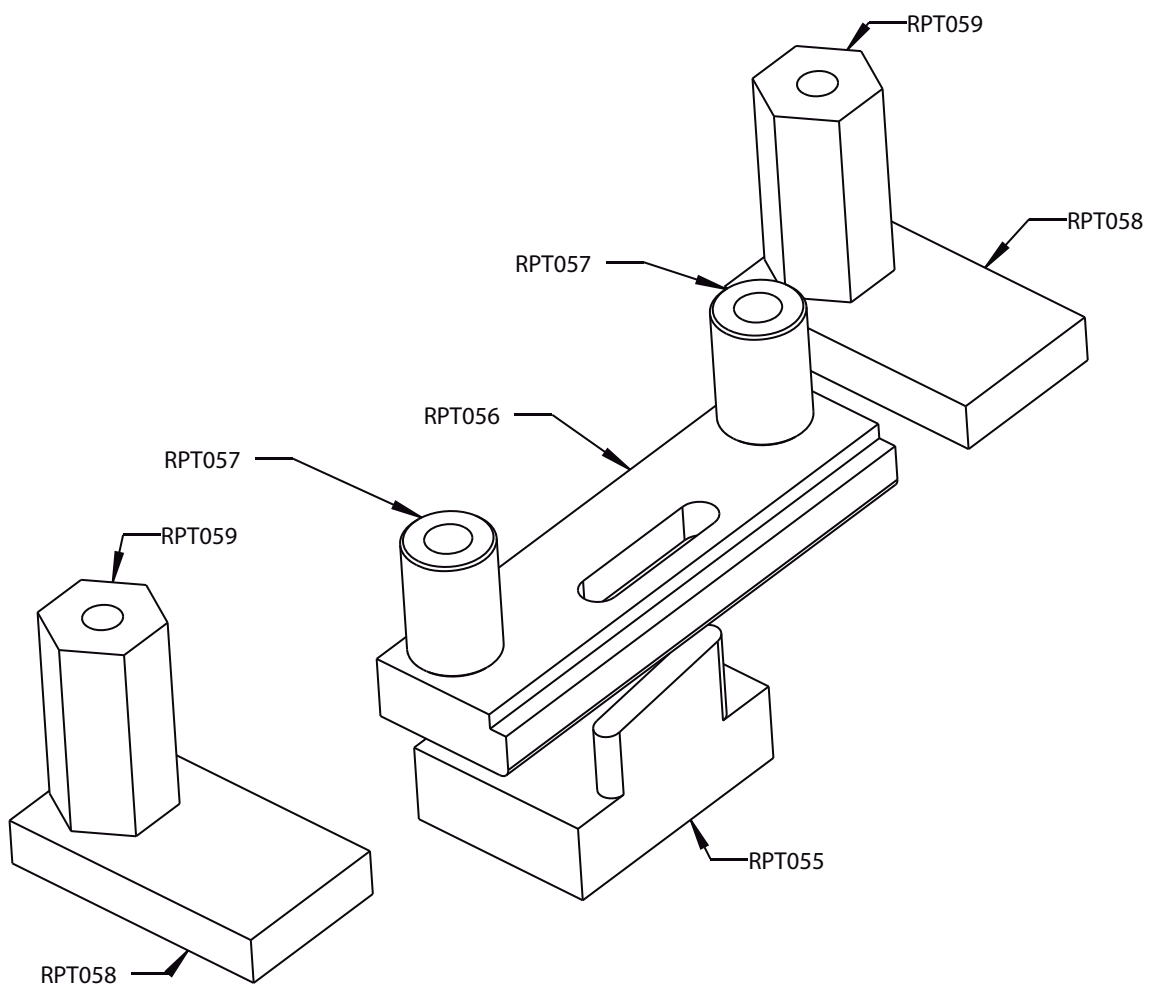
POK DOMO60 - RV 06/2016



CONJUNTO 11: DESAGOTE UMBRAL

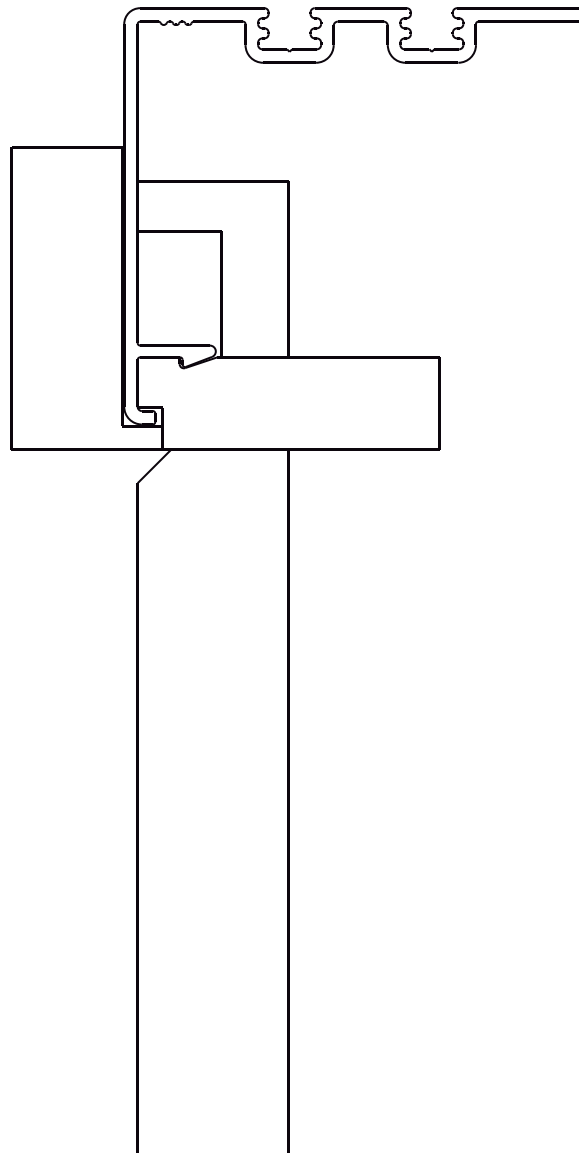
POK DOMO60 - RV 06/2016

PIEZAS CODIFICADAS

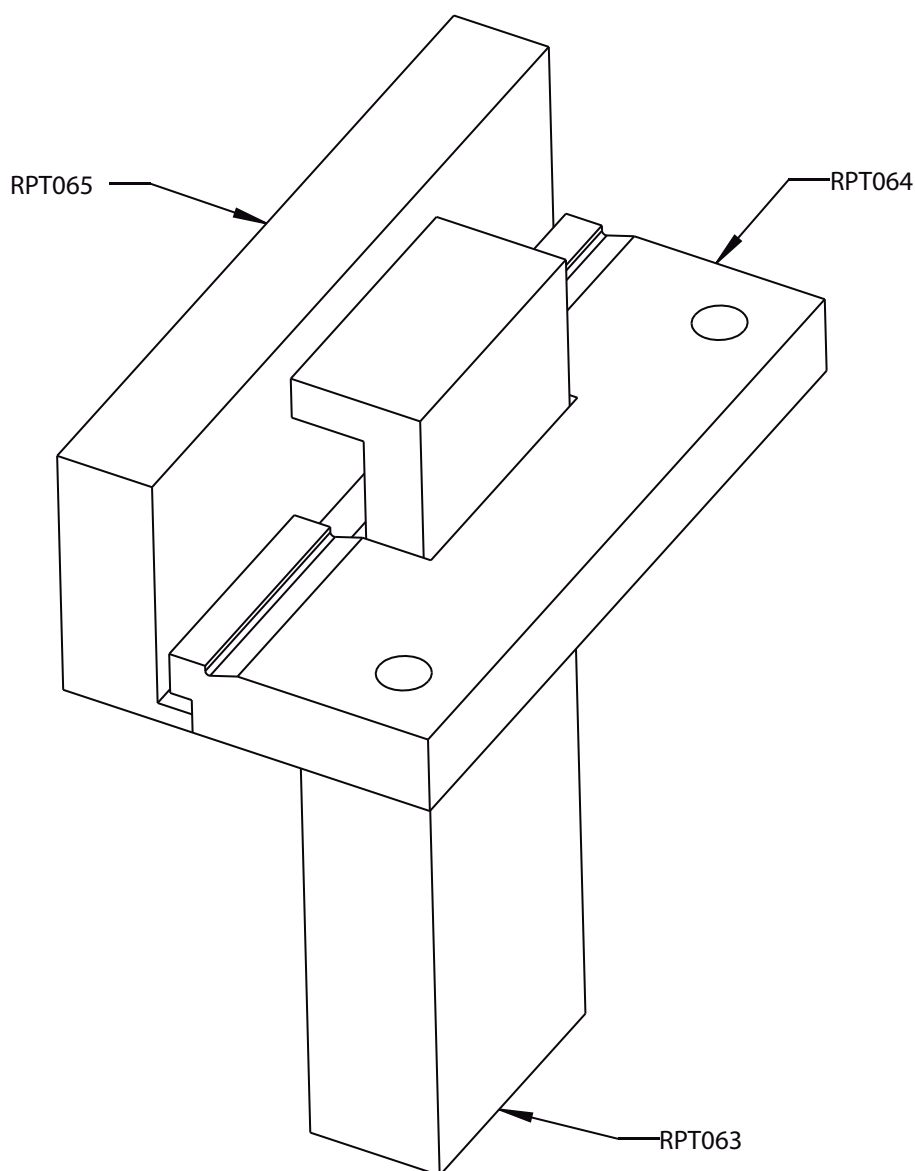


CONJUNTO 12: DESPUNTE CLIP

POK DOMO60 - RV 06/2016



PIEZAS CODIFICADAS





INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO DE LAS MATRICES MANUALES Y/O NEUMATICAS

A continuación encontrará una serie de recomendaciones que realizamos para el uso y mantenimiento de las punzonadoras. Cuanto mejor las siga, más años de vida útil tendrá su equipo. El mantenimiento constante es la clave para lograr que su máquina se encuentre siempre en condiciones óptimas de trabajo.

- El lugar de trabajo donde se utilice la matriz debe estar perfectamente iluminado y con el espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar.
- En el caso de máquinas neumáticas, la colocación y sujeción de la matriz en la prensa neumática –ó también manual- debe hacerse de forma rígida y segura, tanto en la parte superior como en la inferior.
- Introducir el perfil durante el mecanizado manteniendo las manos alejadas de la zona de trabajo de la matriz, de todo el manejo de topes u otras partes móviles de la matriz, etc. utilizando sus elementos de protección personal.
- No golpee nunca la matriz.
- No mecanice más de un perfil por vez.
- No mecanice otro material que no sea aluminio.
- Limpiar de virutas y de otros restos el interior de la matriz, utilizando un soplete o pincel
- Al realizar la limpieza usar sin excepción protectores oculares.
- Lubricar columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz con un spray lubricante o similar (tipo SAE 40) constantemente y que los conjuntos siempre estén mojados con aceite. Esto ayuda a una larga vida útil de cada pieza componente.
- **NUNCA PALANQUEAR UN PERFIL PARA SACARLO DE LA MATRIZ.** Si el perfil queda enganchado en la matriz es porque falta filo en el cortante (punzon) y también en la matriz (hembra). En ese caso se deberá proceder a realizar mantenimiento preventivo. Para sacar el perfil siempre haga movimientos lineales paralelos a la matriz (hacia delante y hacia atrás) para no sacarla de su centro.
- Comprobar periódicamente el filo de los elementos cortantes. Si los punzones dejan rebaba es síntoma de que hace falta afilado en cortantes.
- Todo mantenimiento y regulaciones, en caso de máquinas neumáticas, deben hacerse con el equipo desconectado de la línea de aire.
- Cuando no se trabaje por tiempo prolongado, guardar la matriz en un lugar seco y lejos de atmósferas agresivas; evitar el deterioro con algún producto lubricante antioxidante.
- En el caso de prensas neumáticas recuerde controlar periódicamente el equipo FRL ubicado en el costado de la máquina verificando que no esté llena la trampa de agua ni que falte aceite en el recipiente de lubricación interna de la máquina. Verifique que el equipo no tenga pérdidas de aire y recuerde que cuando llena el recipiente de aceite debe purgar el sistema utilizando el botón azul (presionarlo 15 segundos).
- Limpie la matriz periódicamente con algún tipo de producto como el kerosene que no dañe las piezas componente y recuerde luego volver a aceitar la matriz con aceite tipo SAE 40. La lubricación debe ser cuantiosa y constante durante el mecanizado de perfiles.
- En caso de tener algún problema con la matriz deberá ponerse en contacto con la empresa o con el distribuidor autorizado antes de realizar cualquier reparación ó desarme total/parcial para recibir asesoramiento de cómo realizarlo.

CENTRO DE ATENCIÓN A CLIENTES: (011) 4738-2500 (desde el exterior 0054-11-47382500)

Dto. Técnico
OK INDUSTRIAL SRL



OK INDUSTRIAL SRL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108624322

Nos complace informar que en Mayo 2015 hemos certificado a nuestra empresa en las normas de calidad internacionales ISO 9001:2008 con la certificadora TÜV Rheinland.

ventas@okindustrial.com.ar
www.okindustrial.com.ar

Atención Personalizada y Show Room

Calle 148 (ex. Moreno) Nº 1900 esq. Italia / CP: 1653 Villa Ballester / Pcia. Buenos Aires / República Argentina
Lineas Rotativas: (0054-11) 4738-2500 / 4738-2999 / 4738-1700