

CVL 3700 Máquina de corte de vidrio laminado

OPCIÓN 1: Mesa de corte con brazos cargadores:



OPCIÓN 2: Mesa de corte con mesa de carga automática





1. Especificaciones del equipo:

- (1) El tamaño máximo del vidrio laminado cortable: 3700 mm x 2600 mm
- (2) Tamaño mínimo del vidrio laminado cortable: 200 mm × 200 mm
- (3) Altura del banco de trabajo: 900 mm ± 50 mm
- (4) Peso del equipo: 4.000 Kg.
- (5) Espesor de corte: vidrio laminado de 3+3 mm hasta 10+10 mm
- (6) Espesor de la película: 0.38-1.52mm (PVB, EVA)

2. Parámetros de corte:

- (1) Paralelismo en línea recta: $\leq \pm 0.20\text{mm} / \text{m}$
- (2) Precisión diagonal: $\leq \pm 0.25\text{mm} / \text{m}$ (la precisión anterior se basa en la precisión de la línea de corte antes de la bofetada)
- (3) Velocidad de corte: 0 ~ 100m / min.

3. Potencia de trabajo:

- (1) Requisitos de potencia de la instalación: 380V / 50HZ (línea de base de cuatro líneas).
- (2) Energía total del equipo: 24KW
- (3) Aire comprimido: 0.8MPa (proporcionado por el usuario)

4. Rendimiento del equipo

- (1) Posicionamiento: El servomotor controla el mecanismo de posicionamiento. De acuerdo con las especificaciones y la cantidad de los productos procesados, el sistema ejecuta automáticamente el mecanismo de posicionamiento para realizar el corte.
- (2) Búsqueda de bordes: sensor de fibra óptica, detección automática de la posición de la cuchilla de corte y la distancia de corte, sin necesidad de mover manualmente el vidrio y medir la longitud del vidrio
- (3) Corte: los cortadores superior e inferior funcionan simultáneamente para el corte y el llenado automático de aceite; la válvula proporcional controla la presión de corte de la cuchilla inferior. Antes de que el equipo funcione, solo se ingresa el grosor del vidrio en la interfaz de control, y la válvula proporcional ajusta automáticamente la cuchilla inferior correspondiente de acuerdo con el grosor del vidrio procesado.
- (4) Quiebre: El dispositivo es completamente automático y se completa en dos pasos; se completa el acto de corte y los cuchillos inferiores se devuelven al origen.
- (5) Separación de los vidrios (las rodajas se completan calentando, separando y cortando). La separación de vidrio también es completamente automática. El tubo calefactor se activa y se mueve por debajo de la línea de corte para calentar la lámina. El eje de separación continúa funcionando. El codificador se retroalimenta cuando el vidrio se abre a la distancia establecida. Entonces, la cuchilla



de goma trabaja para completar el corte.

5. La configuración mecánica principal

- (1) Platea: tablero impermeable de alta densidad (planitud $\leq \pm 0.20\text{mm} / \text{m}$)
- (2) Bastidor / Equipo: Japón KHK
- (3) Guía lineal: Taiwán
- (4) Cinta transportadora: empresa conjunta chino-alemana
- (5) Rueda de corte/abrazadera de rueda: Bélgica

6. La parte eléctrica principal

- (1) Controlado por computadora PC, interfaz de Microsoft Windows
- (2) Voltaje: 415V/380V/50HZ, equipo con regulador de voltaje
- (3) Motor: servomotor Yaskawa
- (4) Codificador: Omron
- (5) Controlador: computadora industrial estadounidense
- (6) Tubo de calentamiento: tubo de calefacción infrarrojo chapado en oro de onda corta (vida útil 5000H)
- (7) Válvula proporcional: SMC japonés
- (8) Aparatos eléctricos de baja tensión: Schneider, Francia

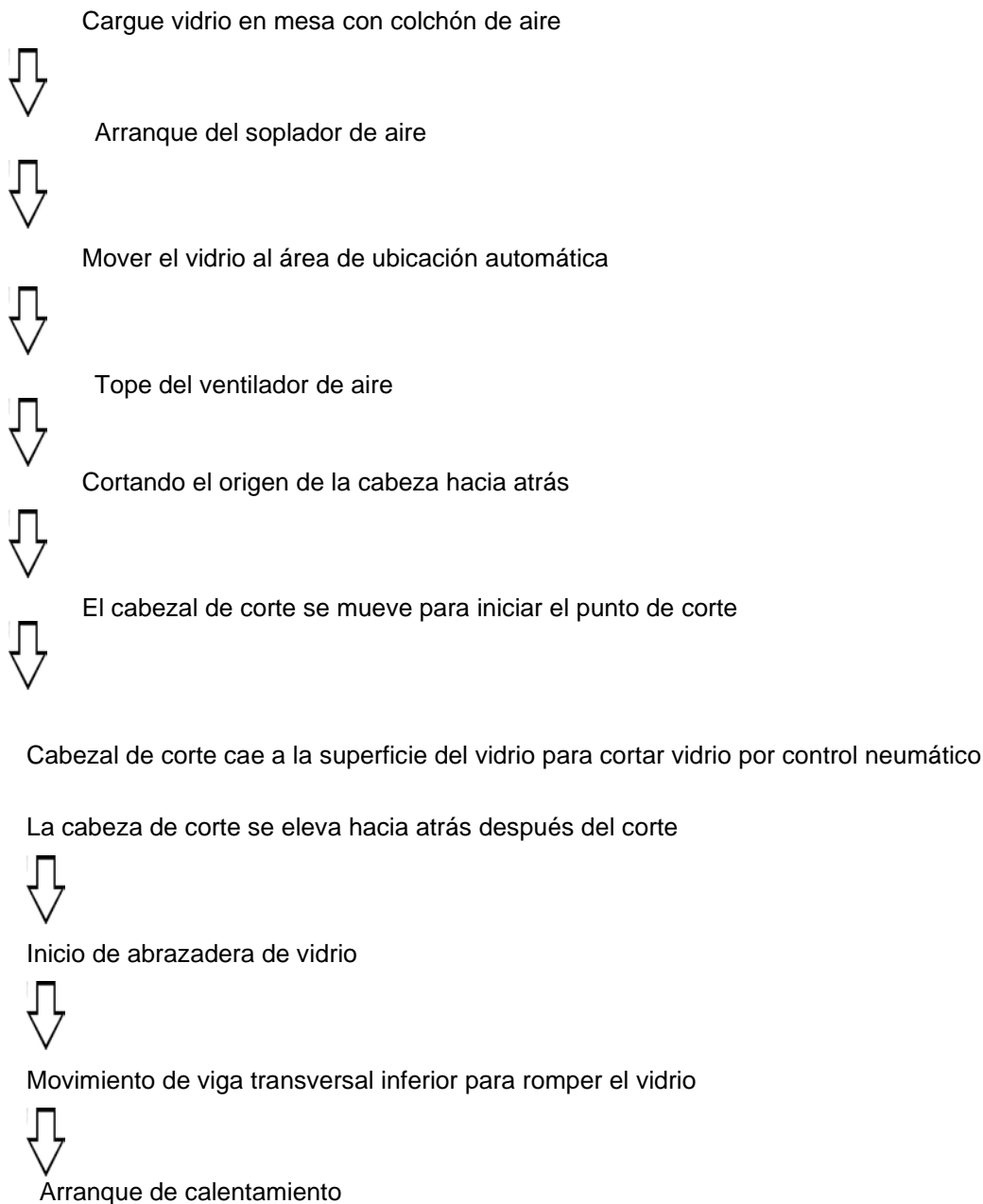
7. Controlador de movimiento: (Italia)

- (1) Interfaz estándar en inglés
- (2) Funciones del menú principal: procesamiento automático, operación manual, "zero return", escaneo de perfiles, dibujo, biblioteca, edición de comandos, escritura a mano y otras funciones.
- (3) Visualización gráfica, visualización de seguimiento gráfico durante el procesamiento.
- (4) Gestión de programas, importación y exportación de archivos.
- (5) Diagnóstico de fallas y alarmas, equipos, alarmas de controlador, proporcionando registros de alarma precisos.
- (6) Se pueden reconocer archivos DXF y archivos de script CAD.
- (7) Recuento de producción, recuento de tiempo de procesamiento
- (8) Edición del programa de mecanizado: dibujo: (Puede seleccionar el punto de inicio del gráfico, ajustar la dirección, ordenar manualmente el orden de cada gráfico, editar y compensar el resultado del escaneo) Edición de comandos: El comando de línea tiene X, Y, Z, W, Q, R, comando de barra: A, B, C, D, comando de llamada de gráficos de biblioteca: P.
- (9) Ajuste de parámetros: parámetros de control, parámetros mecánicos, parámetros de presión
- (10) La pantalla gráfica bidimensional muestra la posición de la herramienta en la dirección de la herramienta, y la ampliación, reducción y movimiento del patrón de seguimiento dinámico durante el proceso de mecanizado.



- 11) Función de compensación: compensación de liquidación
- 12) Posicionamiento mecánico, búsqueda automática de bordes.
- 13) Flotación por aire: El vidrio original y el producto terminado se mueven fácilmente.
- 14) El desarrollo personalizado puede llevarse a cabo de acuerdo con las necesidades especiales de los clientes.

8. Diagrama de flujo de corte de vidrio laminado



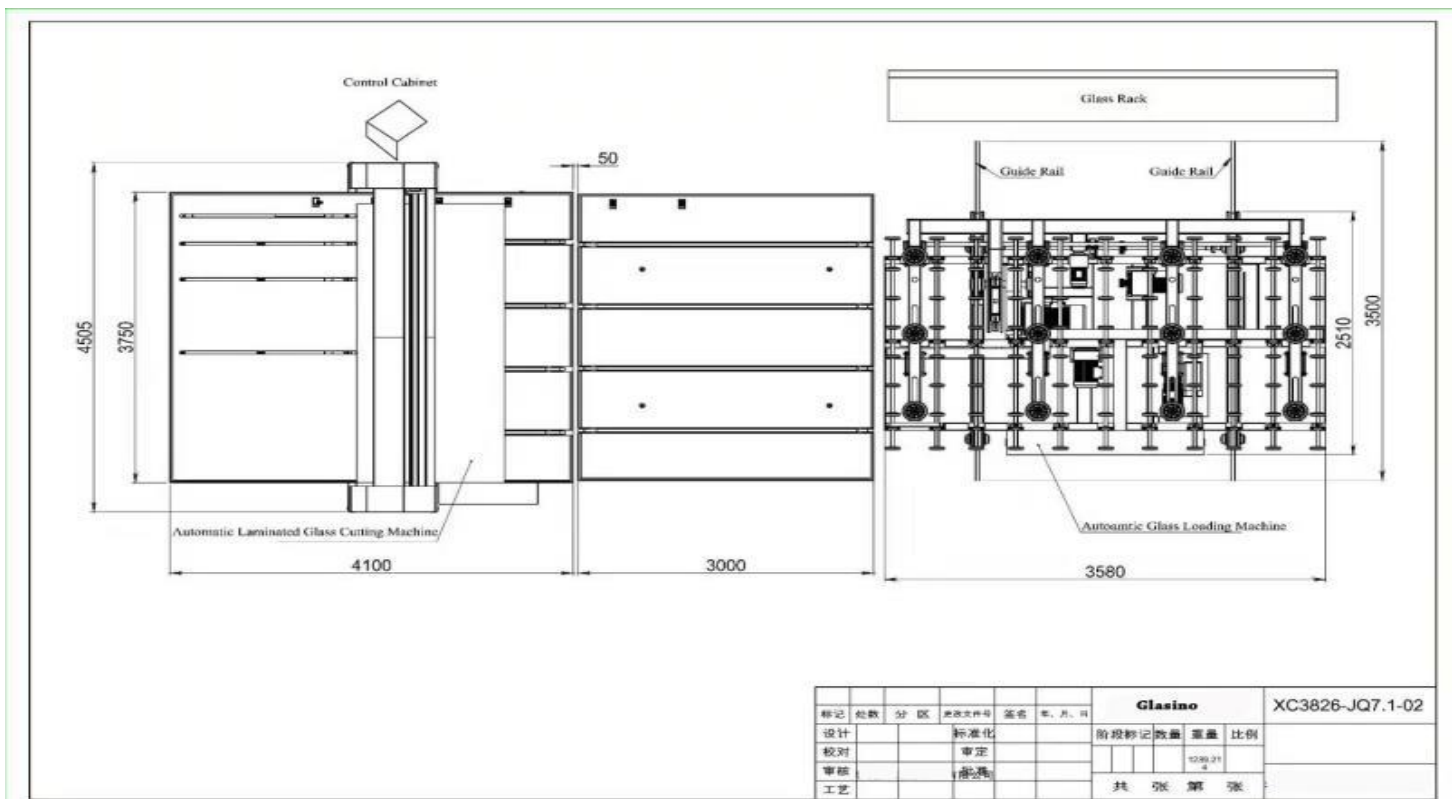


Ventosas de succión para estirar el vidrio



El cuchillo de comienza a cortar la película

Lay – out (opción con mesa de carga automática): Para la opción de brazos cargadores no considerar la mesa de carga automática.



Máquina con brazos cargadores:

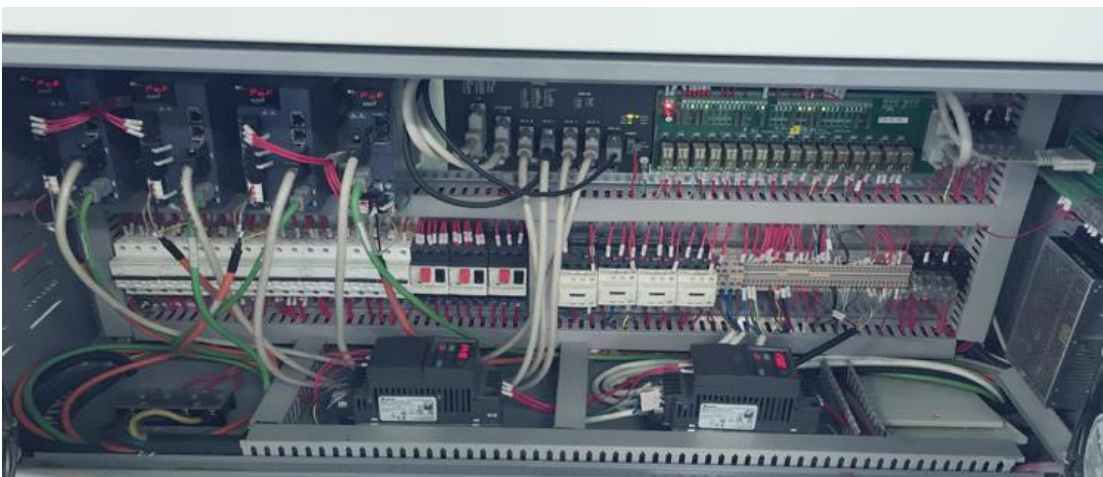
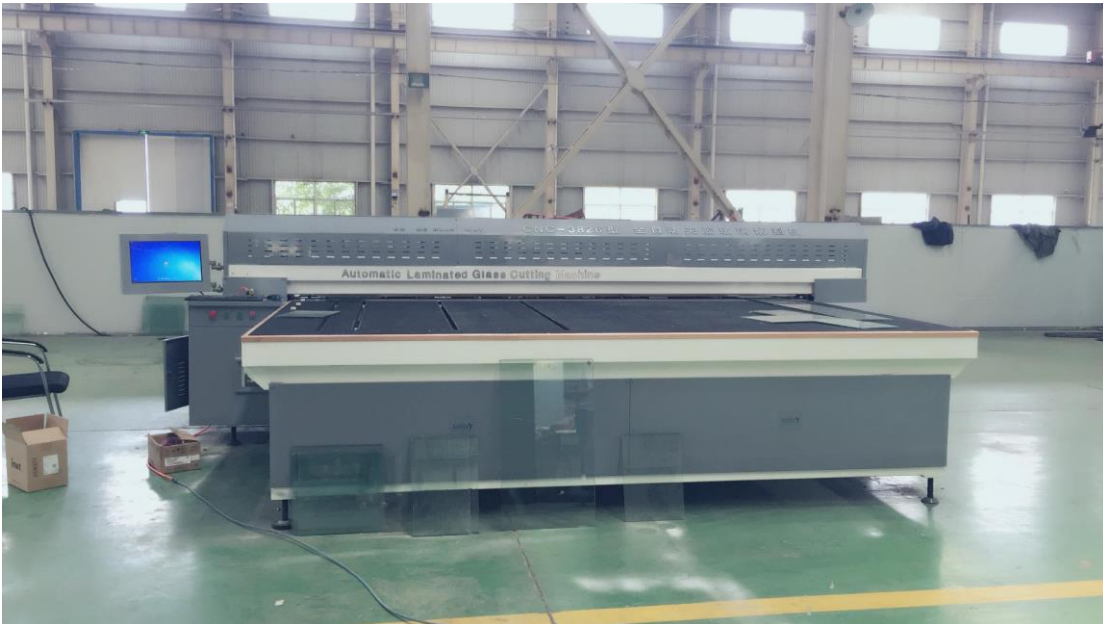


Máquina en línea de producción:



OK INDUSTRIAL S.R.L.

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Carga y descarga de máquinas



Fábrica de usuarios

Usuarios sudamericanos





Usuarios europeos



Con brazos basculantes:

